WENDELIN MEDIA
MARS 2018

INNOVATION INDUSTRI

INNOVATIONINDUSTRI.COM

SÄKRA JAKTTORN SOM MONTERAS PÅ PLATS

GNOSJÖ JAKTTORN SID 24

FOKUS PÅ SVENSK TILLVERKNING

WELAND SID 3

NORDENS VASSASTE SSC

ARCELORMITTAL SID 12

HELHETSLÖSNINGAR INOM EL & VVS

ELAN EL & VVS SID 32

Innovativ sammanlänkning AV VAGN OCH PLOCKTRUCK FÖR ORDERPLOCK

HELGE NYBERG SID 21

Mikael Damberg

PROFILEN SID 20

EPLAN
efficient engineering.
Schematic design in **minutes** not hours
EPLAN Cogineer.
PROCESS CONSULTING | ENGINEERING SOFTWARE | IMPLEMENTATION | GLOBAL SUPPORT
FRIEDHELM LOH GROUP
www.eplancogineer.se
EPLAN

PER HIDESTEN

Helhetssyn på kompetensförsörjning stärker industrins konkurrenskraft

Industrin sysselsätter direkt och indirekt cirka en miljon personer, nästan vart femte jobb, och står för mer en än femtedel av Sveriges BNP.

Att vi i Sverige har en internationellt konkurrenskraftig industri med industriproduktion och industrirelaterade tjänster är avgörande för vårt välstånd. En fjärdedel av Sveriges totala sysselsättning arbetar med att producera Sveriges exportprodukter. Av dem jobbar nära 60 procent inom tjänstesektorn.

Varu- och tjänsteproduktionen i Sverige är sedan länge starkt sammanflätad. Industrin spelar en stor roll, och med bättre konkurrensförutsättningar skulle en hel del av de investeringar som svenska företag gjort i omvärlden istället ha kunnat skett i Sverige.

Internationell konkurrens, digitalisering och hållbar utveckling driver ständigt på en allt snabbare strukturomvandling. I takt med den mer avancerade produktionen och tjänstefieringen ökar behovet av medarbetare med längre och mer kvalificerad utbildning.

Därför är ökad och rätt kompetens avgörande för den globalt konkurrensutsatta industrin. Utmaningarna är många och kända. Vi har stora matchningsproblem idag, och vi vet av beräkningar från exempelvis Ingenjörsvetenskapsakademin att Sverige kommer att ha ett underskott på 50 000 ingenjörer fram till år 2030.

Grunden för svensk konkurrenskraft ligger i att kunna skapa produkter och tjänster med högt förädlingsvärde. Detta ställer krav på att vi i Sverige ständigt utvecklar kunskap och kompetens.

Industrin arbetar själv aktivt för att säkra sin kompetensförsörjning på olika nivåer. Teknikcollege är industrins viktigaste verktyg. Bakgrunden till initiativet var att det saknades en helhetssyn på utbildning för industrins behov och att det behövdes en plattform för samverkan. Teknikcollege omfattar idag över 3000 samverkansföretag, 180 kommuner och ca 150 certifierade utbildningsanordnare.

Det är en bra förebild, men Sverige behöver en helhetssyn på utbildningssystemet som innebär att vi

- Anpassar utbildningar efter samhällets och industrins utveckling. För att fånga upp samhällsutvecklingens behov behövs starkare samarbeten mellan arbetsgivare och utbildningssystem.
- Stärker det regionala perspektivet i utbildningssystemet. Yrkeshögskola, yrkesvux och gymnasieutbildning kan med bättre samarbete stärka det regionala kompetensbehovet.
- Stärker möjligheterna för karriärväxling och kompetensutveckling för anställda.Validering av kompetens, flexibilitet mellan utbildningsformerna och högskolans roll bör vara verktyg för detta.

PER HIDESTEN
VD INDUSTRIARBETSGIVARNA

INNEHÅLL

3

12

20

24

32

WENDELIN MEDIA
VD Philip Wendelin
Försäljningschef Henriette Wendelin
Produktion WENDELIN MEDIA
Tel 040-665 56 56
Email info@wendelinmedia.com
wendelinmedia.com

Distribution Svenska Dagbladet
Tryck V-tab, 2018 Tidningen trycks på miljövänligt papper.

WENDELIN MEDIA är en renodlad affärspartner som utformar och producerar ämnesorienterade tematidningar under titeln **INNOVATION** som distribueras i ledande svensk dagspress. Vi arbetar med marknadskommunikation med inriktning på content markering & native advertising som förmedlas både i print och digitala kampanjer.

FÖRETAGSPRESENTATION

> Vi har under åren byggt upp ett rykte som gjort oss kända för bra och robusta produkter, vi levererar kvalitet i tid.

Mattias Andersson, marknadschef och Björn Henriksson, vice VD.

Historiskt sett är gallerdurken ryggraden i Weland verksamhet, men det började med vingmuttrar för möbelindustrin. Idag är Weland en koncern med en rad olika dotterbolag och 900 anställda i koncernen.
– Gallerdurken har sedan 1960-talet varit och är fortfarande en del av ryggraden och motorn i företaget, säger Björn Henriksson vice VD på Weland.

Text: Redaktionen

FOKUS PÅ SVENSK TILLVERKNING MED STÖD AV SENASTE TEKNIKEN

Idag är Weland också en ledande tillverkare och leverantör av trappor och räcken, entresoler och gångbryggor.

– Vi har under åren byggt upp ett rykte som gjort oss kända för bra och robusta produkter, vi levererar kvalitet i tid. Fokus har genomgående varit att allting som tillverkas hos oss ska vara godkända och leva upp till alla krav, standarder och förväntningar, säger Björn Henriksson.

Förra årets gynnsamma konjunktur innebar en stark utveckling för Weland med ökad orderingång.

– Vi gjorde all time high på många sätt. Vi fortsätter att investera, bland annat i ny maskinutrustning. Weland är familjeägt med långsiktiga perspektiv på bolaget.

Ny teknik är på många sätt avgörande för all industri som bedrivs i vår del av världen, konstaterar Björn Henriksson.

– Idag levereras produkter småskaligt och ofta istället för att som för tio år sedan ett stort lager. Vi hade inte kunnat leva upp till "just-in-time" om det inte varit för en flexibel teknik där vi snabbt kan ställa om produktionen, i vissa fall på en timme. Utvecklingen har också inneburit att vi är mer integrerade med våra kunder i det att vi har en viss lagerhållning och logistik. Vi blir en del av kundens supply chain.

Samtidigt som det är viktigt att hålla sig i framkant vad gäller Industri 4.0, big data och IOT, så påverkar den tekniska utvecklingen idag inte produkterna som sådana, tekniken bidrar istället till insikter i den egna verksamheten.

– När våra produkter väl är hos kund så är de stilla, de rör sig inte, det finns idag ingen intelligens i dom. Än så länge har det inte funnits ett behov av att veta hur dom har det där dom finns. Man skulle kunna tänka sig att trappor skulle kunna förse kunden med information om hur många så rör sig i dom vid olika tidpunkter, säger Björn Henriksson, och fortsätter:

– Vi har kunnat utnyttja tekniken för att bland annat upptäcka våra egna flaskhalsar och därmed effektivisera arbetet. Vi har bland annat via radar kan vi kunnat mäta hur många lastbilar som kommer till oss varje dag och vid vilka tider och därmed kunnat styra våra inköp så att de kommer vid tidpunkter när det är lite kunder. På så sätt blir hanteringar effektivare för alla inblandade. Vi kan följa upp våra maskiner på ett annat sätt än tidigare. Samtidigt så måste man vara otroligt försiktig, det finns alltid en risk att man angriper människor istället för systemen. Man måste vara observant, det får inte bli en "big brother".

Hur ser utvecklingen ut hos er?

– Vi växer och har ständigt behov av allt från städerskor till fler ingenjörer. Vi är ett företag som är mycket måna om vår personal, de är vår viktigaste parameter i bolaget, utan bra personal så betyder varken teknik eller lokaler nån roll. Vi fortsätter att satsa framåt med en stenhård strategi att tillverka saker i Sverige med hjälp av den senaste tekniken. Och vi har de muskler som behövs för att göra nödvändiga och långsiktiga investeringar, avslutar Björn Henriksson.

WELAND

Läs mer på: www.weland.se

FÖRETAGSPRESENTATION

RÄTT VERKTYG FÖR EN OPTIMERAD KONSTRUKTION

Med fokus på det som verkligen ger värde i organisationen och en skalbar process, från en person till tiotusentals anställda erbjuder EPLAN bland annat effektiva el-CAD-lösningar.

Text: Redaktionen

– I takt med att allt fler produkter blir intelligenta, ökar också behovet av att hantera större mängder data i allt mer komplexa elkonstruktioner, säger Fredrik Wåhlstrand, VD för EPLAN Software & Service Nordic.

Han lyfter fram IOT, Internet of Things och Industri 4.0 som samlande begrepp för effektivare hantering av större mängder tillgänglig data. Data har funnits tillgänglig länge. Det som skiljer dagens situation är tillgängligheten och mängden data. Det påverkar möjligheten för företag att anpassa sina processer och adderar ytterligare komplexitet. Detta gäller i högsta grad även lösningar inom elkonstruktion, process, pneumatik och hydraulik, områden där EPLAN är verksamma.

– Förutom elkonstruktion driver utvecklingen också behovet av att integrera andra mjukvaror inom IT-infrastrukturen. EPLAN har utvecklat en öppen Plattform som möjliggör integration till olika PDM, PLM och ERP-system. En optimerad IT-infrastruktur möjliggör för en effektivare hantering av data utan manuella processer. Det borgar för snabbare färdigställande, minskade konstruktionskostnader och höjd kvalitet, säger Fredrik Wåhlstrand.

EPLAN etablerades 1984 och finns i över 50 länder. Mer än 45 000 kunder inom en rad olika branscher, som speciell maskintillverkning, bilindustrin, automationsteknik, processteknik, konsumtionsvaror, energi, vatten och avloppsvatten använder dagligen bolagets e-CAD-lösningar för att förbättra sina elektriska designprocesser. Det nordiska huvudkontoret finns i Ängelholm.

Fredrik Wåhlstrand, VD för EPLAN Software & Service Nordic

– Vi har även kontor i Stockholm, Göteborg och Västerås. Två kontor i Finland, ett i Norge och ett i Danmark, säger Fredrik Wåhlstrand, och konstaterar att det blir en del resande.

– Vi fortsätter nu att lansera koncept för automatiserat konstruktionsarbete med Cogineer, som nu finns molnbaserad. Ambitionen är att erbjuda en lösning ökar kvaliteten, reducerar konstruktionstiden och på så sätt minskar kostnaderna. En svår ekvation som kan lösas genom automatisering. Vi tror att det här inom kort kommer att bli standard, företag kommer att tänka automation istället för traditionell elkonstruktion, säger Fredrik Wåhlstrand.

KORT OM EPLAN COGINEER

EPLAN-mjukvaran för automatisk generering av schema- och flödeskraftdesign flyttar till molnet. Den arbetar med Microsoft Azure och är därför utrustad för att erbjuda säker, global tillgång till data till enkel leverans av omfattande IT-infrastruktur.
EPLAN Cogineer är organiserad i två funktionella områden: Designer och Project Builder. Det senare är ett användargränssnitt som automatiskt skapas baserat på konfigureringsvariabler. Denna teknik är den första av sitt slag inom elkonstruktion.

FÖRETAGSPRESENTATION

MANTEC EFFEKTIVISERAR FÖRETAG – samt rekryterar och hyr ut chefer

Konsultbolaget Mantec hjälper företag världen över att effektivisera sina verksamheter. – Vår långa erfarenhet och höga kompetensnivå gör att kunderna ofta kommer tillbaka, säger vd Göran R. Svensson

Genom att effektivisera inom olika områden hjälper Mantec företag att minska sina kostnader och öka intäkterna. Bolaget har varit verksamt i 20 år och har genomfört ca 500 projekt.

– Vi är verksamma i olika delar av världen, dock mest i Norden och våra kunder är allt från medelstora till stora företag. Vi har bland annat genomfört projekt tillsammans med Autoliv, Husqvarna, Skanska, Stena, Trelleborg och Kinnarps, för att nämna några exempel. Just nu har vi många uppdrag från företag inom byggindustrin och automotive branschen, säger Göran R. Svensson, VD på Mantec Management och styrelseordförande i Mantec International.

Första fasen i ett projekt är oftast en förstudie på ca tre kalenderveckor då konsulter från Mantec besöker företaget för att undersöka vad som kan förbättras, berättar Göran R. Svensson och fortsätter:

– Vi tittar till exempel på hur mycket icke värdeskapande tid som finns, hur man kan förbättra och förenkla processerna, förkorta ledtider, reducera verksamhetskostnader och därigenom förbättra lönsamheten. Vi beräknar hur mycket kunden kan spara genom att implementera förbättringarna och vad det kostar att genomföra dem.

Steg två i processen är att få förbättringarna genomförda, det tar oftast sex till nio månader och under den perioden är Mantecs konsulter på plats ute i verksamheten.

Göran R. Svensson

– Vissa kunder vill att vi fokuserar på alla delar av verksamheten, från administration till logistik och produktion, medan andra vill att vi ska hjälpa dem med ett specifikt område, säger Göran R. Svensson och fortsätter:

– I och med att vi har så lång erfarenhet, ser vi vad som behöver göras och vi har utvecklat metoder för att få det gjort. Vi följer även upp med förändringarna efter uppdragets slut för att se till att förbättringarna blir bestående. De allra flesta av våra kunder blir väldigt nöjda och ber oss att fortsätta i en annan del av företaget. I flera företag har vi genomfört sammanlagt ett tiotal projekt. Vi har fått mer än 300 referensbrev från våra uppdragsgivare.

Effektivisering är Mantecs huvudområde men företaget arbetar även med att öka kunders försäljning och att rekrytera och hyra ut chefer vid behov. Detta område växer nu snabbt.

– Vi tar in enbart konsulter som har tidigare erfarenhet av att arbeta på chefsnivå. Det innebär dock inte att de måste ha var vd eller högsta chef. Våra ca 150 konsulter har alla varit verksamma inom näringslivet ett antal år och har erfarenhet av förändringsarbete, vilket är viktigt eftersom det inte alltid är lätt att genomföra förändringar, avslutar Göran R. Svensson.

KORT OM MANTEC

Mantec är ett konsultföretag som hjälper sina kunder att öka deras effektivitet, reducera verksamhetskostnader, förkorta ledtider, förbättra leveransprecision, öka sin försäljning med mera. Mantec ger inte bara råd - vi implementerar. Vi hjälper kunden att få förbättringarna genomförda. Ett genomsnittligt projekt som berör en verksamhet om ca 200 anställda, uppnår minskade kostnader om ca 20MSEK, det är i genomsnitt två till fem gånger högre än kostnaden att anlita Mantec för att genomföra projektet. Kontakta Göran R Svensson på 0706-318 618.

Läs mer på: www.mantec.se

FÖRETAGSPRESENTATION

EN STÅLHALLSBYGGARE AV STORA MÅTT

Allt började 1980 med ett företag jag hade vid namn Peter Ottossons plåt och under 90-talet byggde jag vår första stålhall. Namnbyte med ändring till aktiebolagsform skedde kring 2000 och vi började då på allvar med stålhallar.

Vi har stämt möte med Peter Ottosson på Peter Ottossons Montage ”jag började själv med en anställd och idag är vi sex anställda och planerar anställa ytterligare en projektledare i år och förhoppningsvis även en säljare till kommande år. Därtill har vi 20 montörer som jobbar heltid för oss. För ungefär åtta år sedan byggde vi även vår nuvarande lokal på Blåklintsvägen 61 som ligger längst med Nissastigen på väg 26”. Företegat drivs idag av Robert Ottosson.

Sedan mitten av 1990-talet har vi försett våra kunder med säkra och goda resultat inom monteringsbranschen. Peter såg att det fanns en efterfrågan av hans kompetens på marknaden och startade då Peter Ottossons Montage AB. Sedan dess har företaget genom gått en omorganisation, men fokus har sedan start varit att efter varje avslutat projekt ska det finnas en nöjd kund. Viktigt att tänka på säger Peter. Peter Ottosson Montage präglas av lång erfarenhet och den höga kompetensen som varje enskild medarbetare har. Lika stabila stålhallar som vi bygger, lika stabilt är vårt företag.

Viktigast för oss är nöjda kunder, och vi vet hur värdefulla våra medarbetar är för att vi ska nå dit. Vi är ett arbetslag som trivs ihop, där varje enskild person har hög kompetens inom sitt specifika område. Tillsammans strävar vi mot att leverera ett högklassigt resultat som möter det du förväntar dig som kund. Vi arbetar på ett tryggt och säkert sätt med rätt utrustning och beprövade metoder. Lång erfarenhet inom vårt område har lett till att vi är experter inom området stålhallar. Vår låga personalomsättning är ett bra kvitto på att en trivsam miljö, där vi stöttar och lär oss av varandra.

Peter Ottosson Montage har stor kunskap och lång erfarenhet som gör att vi kan hjälpa till med allt som har med stålhallar att göra. Vi tar oss an hela stora projekt, från start till mål. Du blir tilldelad en kontaktperson som har fullständig koll på ditt projekt. Detta ger dig en inblick i arbetet och vi håller dig uppdaterad längs vägen. Vid vårt första möte berättar du dina planer för oss och därefter tar vi fram en offert. Efter att den har godkänts drar projektet igång och vi hjälper till med allt från bygglovshandlingar till andra byggansökningar. Vi håller dig i handen hela vägen och garanterar dig en trygg arbetsprocess och ett resultat med hög kvalitet.

Vi värnar om att arbeta i nära samverkan med våra kunder. Ju tidigare i projektet, desto bättre. Tillsammans med våra kunder kan vi aktivt verka för ett effektivt byggande och ett resurseffektivt materialutnyttjande. Vi förstår hur viktigt det är för dig med flexibilitet och vi anpassar oss därför efter varje enskild kund. Vi har expertis inom allt som rör sig kring stålhallar, oavsett om det är av det enklare stuket ellet kräver mer komplexa lösningar. Vi säljer och monterar allt från stall och ridhus till idrottshallar och lagerlokaler. Vi gillar utmaningar och där vi aldrig ser problemen utan enbart lösningar.

– Numera är ofta våra projekt mer avancerade byggen. De sista åren har vi byggt olika idrottshallar i Stockholm och det kommer att bli fler. Även bilhallar och lagerhallar är en stor del av vår verksamhet berättar Peter. Största delen av våra uppdrag är att bygga större hallar och vi har för närvarande ett pågående arbete åt Catena i Helsingborg på 30 000 kvm. Vi har också byggt ca 43 000 kvm åt Boozt i Ängelholm, den kända näthandeln som säljer kläder och skor. SydGrönt i Helsingborg som brann ner har vi också byggt upp med intilliggande tvätthall. Wohlins fryshus och Lidl centrallager i Halmstad och så har vi byggt åt Sia-glass i Slöinge.

> Numera är ofta våra projekt mer avancerade byggen. De sista åren har vi byggt olika idrottshallar i Stockholm och det kommer att bli fler.

– Vi är rikstäckande och bygger i hela Sverige. 2016 byggde vi 33 stålhallar för olika ändamål runt om i Sverige och i år ser det ut att kunna bli ännu fler.

– I vår verksamhet är det viktigt att ha kompetenta sammarbetspartners och Peter nämner exempelvis Hyrhöjden och Jinert även Tata Steel, Lindab, Halleplast och Icopal med flera har vi kontinuerliga samarbeten och affärer med.

Peter berättar vidare att företaget är medlemmar i SBI som står för Sveriges Byggindustri, där måste man som företag uppfylla vissa kriterier och krav.

–Vi är också anslutna till ID06 som idag är krav på större byggarbetsplatser. Dessutom har all vår personal fullständig säkerhetsutbildning inom alla aktuella områden och alla våra montörer innehar naturligtvis lift-kort, heta-arbeten och olika typer av trucklicenser med mera som krävs för arbetet. Vi kan erbjuda en helhetslösning där vi tar hand om hela projektet från idé till färdig byggnad.

P-O´S MONTAGE AB
Försäljning & Montering av Stålhallar
0768-58 50 14

FÖRETAGSPRESENTATION

FEMTIO ÅR AV FORMSPRUTADE PRODUKTER

I över femtio år har familjeföretaget Liljas Plast levererat formsprutade plastprodukter till en rad olika kundsegment. Företagets kundbredd är stor och produkterna väldigt spridda och inom bolaget finns fyra nischade dotterbolag, varav ett i Kina.

Text: Redaktionen

För att behålla sin spetskompetens och fortsätta leverera kvalitet på högsta nivå, återinvesteras ständigt stora summor i teknikutvecklingen, såväl inom kompetensutveckling som i maskiner.

Moderbolaget Liljas Plast är specialiserat på högtemperaturmaterial, silikon samt metallingjutning medan dotterbolagen specialiserat sig på renrumsproduktion, mindre serier och mellanstora och stora produktserier. Det kinesiska dotterbolaget Liljas Plastic speglar verksamheten i Liljas Plast men riktar sig mot den kinesiska och asiatiska marknaden och till kunderna hör framförallt västerländska bolag som etablerat sig i Kina. Genomgående för alla bolag i Liljas Plast gruppen är ett högt teknikinnehåll och en hög kompetens inom såväl processer som material.

Liljas Plast arbetar aktivt med att minimera sin negativa miljöpåverkan, bland annat genom att minimera sin kassaktion av råmaterial, ha så miljöeffektiva maskiner som möjligt och med miljöanpassade lokaler. De är även både ISO 14001- och ISO 9001-certifierade.

De senaste åren har Liljas Plast sett en otroligt positiv utveckling och för två år sedan byggde de en helt ny fabrik i Hillerstorp och fördubblade då sin fabriksyta. Även dotterbolaget Liljas Plastic i Kina, som funnits sedan år 2006, har mer än fördubblat sin produktionsyta. Under 2018 gör Liljas Plastic sig redo för att ta sig an ett nytt, stort projekt.

-Vi ser väldigt positivt på framtiden, vi ser ett stort intresse för den verksamhet vi bedriver och alla våra bolag växer för varje år, konstaterar företagets VD Peter Johansson.

Totalt arbetar 40 personer med att sköta lika många formsprutor i storleken 25-500 tons låskraft. I gruppen, som omsätter 200 miljoner kronor, ingår Polymed Hygienic, Hillerstorp, BoBe Plastindustri, Vansbro, Polymega, Lagan och Liljas Plastic, Suzhou.

LILJAS PLAST
www.liljasplast.se

MENTORER – EN PERSONLIG TRÄNARE FÖR YRKESLIVET

Ibland hamnar man i situationer i livet då man behöver goda råd men inte har något personligt nätverk att vända sig till. Betydelsen av att ha en klok och erfaren person vid sin sida när man formas som yrkesmänniska och blivande chef kan inte överskattas.

Detta har Bo Wigstrand tagit fasta på och skapat Sveriges största digitala mötesplats för mentorer. På Mentorerna.se kan entreprenörer, medarbetare och företag söka efter en mentor eller få personlig hjälp att matcha sina behov med rätt mentor. Mentorerna.se har flera samarbetspartners, ett exempel är fackföreningen Unionen som erbjuder sina 640 000 medlemmar mentorer som karriärstöd.

Badenoch & Clark som ingår i Adecco Group, är en annan partner inom headhunting och chefsrekrytering som erbjuder mentorskap för att säkerställa att den nyrekryterade chefen får en bra start.

Att ha en egen mentor har blivit vanligare. Det kan bero på de nya kraven som samhälle och arbete ställer på oss människor, som hög tillgänglighet, professionalism och stresstålighet.

Vi har behov av bollplank för att diskutera konflikter på arbetet, hantera den egna yrkesrollen, bolla sin personliga utveckling eller andra frågor som vi har svårt att reda ut själva.

– Att få tillgång till en professionell och yrkeskunnig mentor är ovärderligt. Ibland löser man frågorna vid ett enda mentormöte, men ofta använder man en mentor under längre tid, förklarar VD Bo Wigstrand.

Att få tillgång till en professionell och yrkeskunnig mentor är ovärderligt, säger Bo Wigstrand, Vd Mentorerna.

BOKA MÖTE! Första mentormötet är kostnadsfritt och enklast bokar man det via **Mentorerna.se**

mentorerna

LILJAS PLAST

www.liljasplast.se

FÖRETAGSPRESENTATION

UNIVERSAL ROBOTS ENKELT VAL FÖR NORDIC SUGAR AB

När Nordic Sugar AB sökte en ny generation robotar till sin provtvätt var huvudkriterierna flexibilitet och användarvänlighet till en rimlig prislapp. Med Universal Robots robotarm UR5 kan företaget idag själva enkelt anpassa sin analysprocess utan konsulthjälp

Nordic Sugar ABs fabrik i Örtofta är en av Europas största sockerfabriker. Under produktionssäsongen, som löper från mitten av september till mitten av januari, är sockerbruket igång dygnet runt. Under denna period tar Nordic Sugar AB i Örtofta dagligen emot ca 600 lass sockerbetor, som omvandlas till socker och foderprodukter.

– För att varje lantbrukare ska få rätt betalning för sin råvara, måste renheten och sockerinnehållet i betorna kontrolleras, berättar Bo Bergdahl, produktionsledare och analyschef på Nordic Sugar ABs provtvätt. Från varje lass tas ett prov med betor, som sedan skickas till provtvätten för analys.

Letade efter enkel robot

Under analysprocessen fräses mos av betorna för uppvägning i rostfria burkar, som sedan går till omrörning och filtrering. Redan 1993 införde Bo Bergdahl robotar i verksamheten för att lösa de monotona arbetsuppgifterna. Vid den tiden fanns inga småbotar för automatisering på marknaden, och företaget valde en robot för sprutboxmålning, som krävde konsulthjälp också för mindre justeringar i programvaran.

– Jag ville ha en robot som man själv skulle kunna programmera enkelt, och som man själv skulle kunna ställa i position, säger Bo Bergdahl.

Nordic Sugar AB köpte inledningsvis en

UR5-robot för att testa den i sockeranalysen. Idag är tre UR5-robotar i drift, och ytterligare tre ska installeras under de närmaste två åren, för att ersätta den tidigare generationens robotar. UR5-robotens arbetsuppgifter är att avläsa streckkoder samt att plocka burkar med sockerprover till och från vågar och filter. Detta sker med hjälp av ett pneumatiskt gripdon och en streckkodsläsare som är monterade på robotarmen.

> För att varje lantbrukare ska få rätt betalning för sin råvara, måste renheten och sockerinnehållet i betorna kontrolleras

Gör själv ändringarna

– Idag gör vi själva ändringar om vi behöver flytta robotens position eller ändra farten, berättar Bo Bergdahl.

Bo Bergdahl konstaterar att investeringen i UR5 snabbt lönar sig.

– Hos oss ersatte UR5 en tidigare robot, men om jag skulle jämföra med manuellt arbete hade roboten betalat sig på en säsong på fyra månader.

FÖRETAGSPRESENTATION

METALLÅTERVINNING EN ALLT VIKTIGARE DEL AV KRETSLOPPET

Varje ton metall som återvinns innebär minskad miljöpåverkan och stora energibesparingar för kommande generationer. I det kretsloppet spelar Nordanå Skrot en allt viktigare roll.

Text: Redaktionen

NORDANÅ SKROT
Alla kan göra något för miljön!
www.nordanaskrot.se
040 - 630 62 52

Återvinningsbolaget omsätter idag 60 miljoner och har sedan de startade för drygt tio år sedan haft en jämn tillväxttakt.

– Vi växer organiskt och planerar att starta en ny anläggning i Kristinehamn, säger Stina Andersen, delägare, och fortsätter:

– Idag har vi även hamnplats i Malmö hamn där vi hanterar lager för blandskrot och den anläggning vi har i Nordanå har vi vuxit ur. Vi transporterar metallskrot från stora delar av Sverige och investerar nu bland annat i nya lastbilar för att möjliggöra grönare transporter.

Nordanå Skrot är ett renodlat skrot- och metallföretag som erbjuder kostnadsfri containerutsättning samt hämtning av löst järn- och metallskrot med hjälp av deras miljöklassade kranbilar.

– Våra kunder kan förstås själva transportera sitt skrot till vår anläggning.

Materialet vägs, sorteras och värderas och köps efter gällande dagskurs. När det sorterade skrotet slutligen återvinns i smältverk, förädlas metallerna och kan på nytt användas istället för att bli ytterligare en miljöbelastning.

– Om återvinningen sker på rätt sätt så kan den han en mycket positiv effekt på miljön.

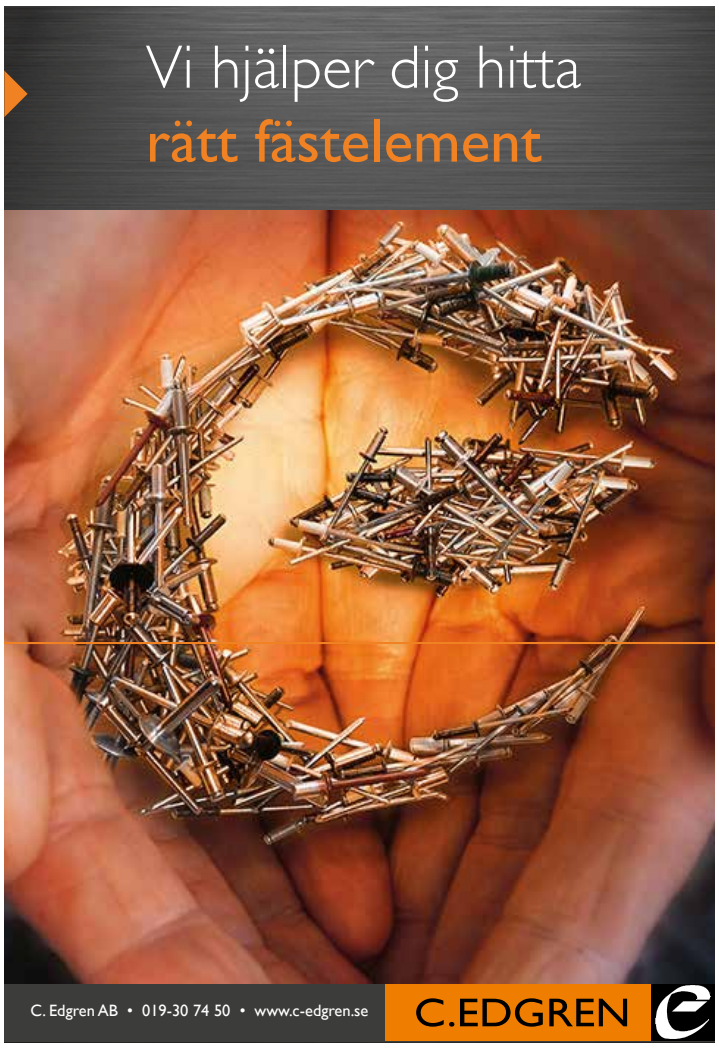
Dagens höga dollarkurs är gynnsam för de som tar hand om sitt skrot och lämnar det till Nordanå Skrot.

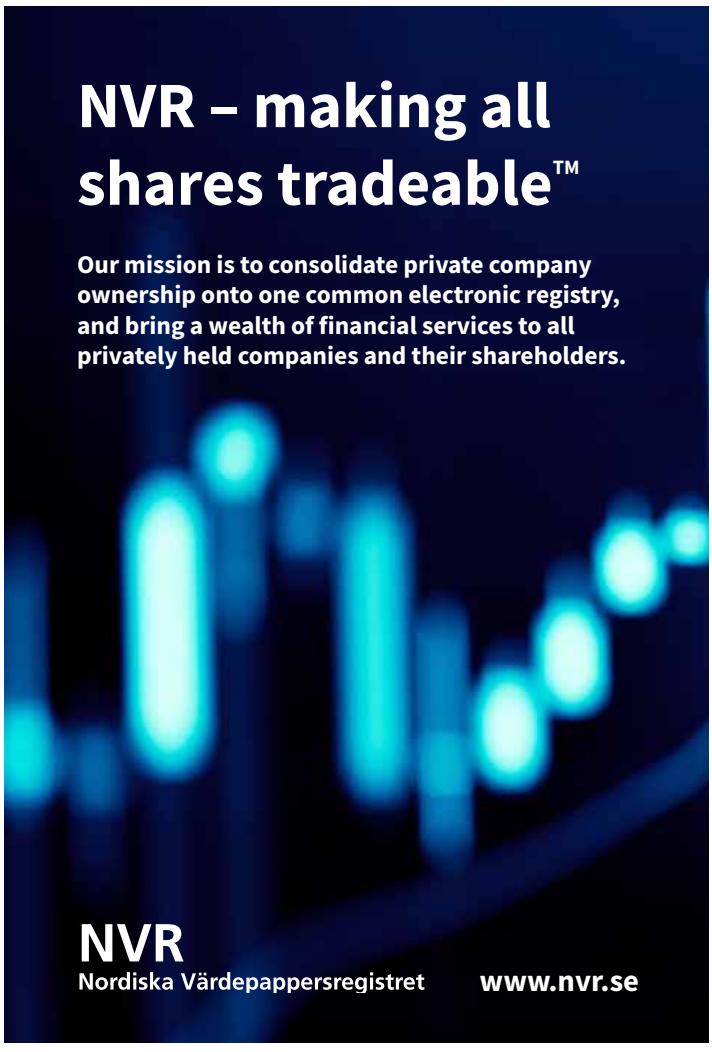
Det finns en relativt stor konkurrens inom återvinningsbranschen, något som Stina Andersen uppfattar som positivt:

– Vi köper material från varandra eftersom vi alla ändå har våra egna slutkontakter. En hel del av materialet går vidare till Asien och Sydeuropa.

Under 2018 räknar Nordanå Skrot med att starta en återvinningsanläggning i Kristinehamn i Värmland.

– Vi har investerat i en bra industritomt och vi har redan många kunder i regionen. Vi följer helt enkelt våra kunder, där de finns och behöver oss där planerar vi att etablera oss. Vi har vår tydliga plats i kretsloppet. Skrot och metaller kommer till oss, går sedan vidare till stålverk och vidare förädling. Metallerna blir sedan till råvara för framställning av nya material. Som sedan skrotas och kommer tillbaka till oss, ett fungerande kretslopp.





VÄLKOMMEN TILL NETONNET FÖRETAG

Nu har vi gjort det lättare för dig att handla din företagselektronik direkt från lagerhyllan. Med ett brett sortiment och snabba leveranser, handlar du just nu dessa produkter till riktigt låga priser på netonnet.se. Välkommen att upptäcka vad lagerhyllan kan göra för ditt företag du också. Vi ses!

MACBOOK AIR 13,3"

7 192:-

MACBOOK AIR MED 128 GB LAGRING. MQD32KS/A.
- Intel Core i5-processor • Snabb 128 GB SSD-hårddisk
- 12 timmar batteritid • 8 GB RAM-minne

3 032:-

VIT, PRISVÄRD 15" LAPTOP PERFEKT SOM SKOLDATOR. ASUS X541NA-GQ268T.
- 15,6" LED-bakbelyst HD-skärm
- Intel Celeron N3350
- 8 GB RAM / 128 GB SSD
- HDMI & USB C

3 592:-

SMIDIG 14" FULL HD-LAPTOP MED LÅNG BATTERITID. HP 14-BS022NO.
- 14" Full HD-, WLED-skärm
- 1,6 GHz Intel® Celeron® N3060
- 4 GB RAM / 128 GB SSD
- Intel® HD Graphics 400-grafik

5 592:-

SNABB LAPTOP MED 8:E GEN. INTEL-PROCESSOR. HP NOTEBOOK 15-BS107NO.
- 15,6" Full HD-skärm
- Intel Core i5-8250U
- 128 GB SSD & 1 TB SATA-hårddisk
- 8 GB DDR4 RAM-minne

5 032:-

15,6" LAPTOP MED MYCKET LAGRINGSUTRYMME. HP NOTEBOOK 15-BW045NO.
- 15,6" 1920x1080 LED-skärm
- AMD Dual-Core A9-9420
- 128 GB SSD + 1 TB HDD / 8 GB RAM
- AMD Radeon R5-grafik

3 992:-

LAPTOP MED SNABB AMD A10-PROCESSOR OCH FULL-HD SKÄRM. HP NOTEBOOK 15-BW060NO.
- 15,6" Full HD-skärm
- AMD A10-9620P
- 8 GB DDR4 RAM-minne
- 128 GB SSD-hårddisk

2 392:-

FÄRGLASERSKRIVARE TILL KONTORET. BROTHER DCP-9020CDW.
- Skriv ut, scanna och kopiera
- 4 toner
- Automatisk dubbelsidig utskrift
- Trådlöst nätverk

ALLA PRISER EXKL MOMS

2 392:-

LASERSKRIVARE MED TRÅDLÖS MÅNGSIDIGHET. HP COLOR LASERJET PRO MFP M181FW
- Skriv ut, kopiera, skanna och faxa
- Lättförståelig kontrollpanel
- Skriv ut från din smartphone
- HP Auto-On/Auto-Off-teknik
- Höga utskriftshastigheter

→ Företagsgatan 69, 504 64 Borås
Telefon 033 - 488 455
E-mail kampanj@netonnet.com
www.netonnet.se/foretag

Annonsen gäller t.o.m. 31/3-18 eller så långt lagret räcker. Se netonnet.se/foretag för fullständiga köpvillkor. Reservation för ev. tryckfel.

netonnet B2B

FÖRETAGSPRESENTATION

TEKNIKKONSULTERNA KNYTER IHOP PROJEKTEN

"Vår styrka är att vi kan processen och kan knyta ihop den till en helhet." Det säger Mats Johansson ägare av Teknikkonsultföretaget Reng Consulting AB.

Text: Redaktionen

RENG CONSULTING

INGENJÖRSFIRMAN RÖRKRAFT

Reng Consulting är teknikkonsulter inom energiområdet, med fokus på kraft- och värmesektorn och har sedan tio år tillbaka ett nära samarbete med ingenjörsfirman Rörkraft AB.

– Just nu arbetar vi med en ny avfalls- förbränningsanläggning i Boden som projektledare för Balance of plant och Rörkraft gör rör- och mekkonstruktion, säger Mats Johansson.

Det är ETK, Energitekniska Konstruktioner AB i Luleå som är entreprenör för vår del av projektet som startade i december 2016, och ska vara klart för övertagande av slutkund, Bodens Energi AB, i april 2019.

– Vi har en anställd på plats i Boden som håller styr på arbetsplatsen och jag är i Luleå och Boden ungefär varannan vecka. Vår styrka tillsammans med Rörkraft och ETK är att vi i förening kan sy ihop det här till en komplett leverans.

I bland annat Norge har Reng och Rörkraft fortlöpande uppdrag av slutkunden Eidsiva Bioenergi A/S som 2011 byggde Energisentralen Trehörningen, en ny avfallsförbränningsanläggning i Hamar. Anläggningen utförs för förbränning av ca 9 ton/timme hushållsavfall. Åtagande var från början att, inom entreprenad för turbinaggregat, kondensor och dess kringsystem, samt för ångsystem och fjärrvärmesystem, utföra:

- Processdesign
- Upphandling av kondensor samt övrig processutrustning

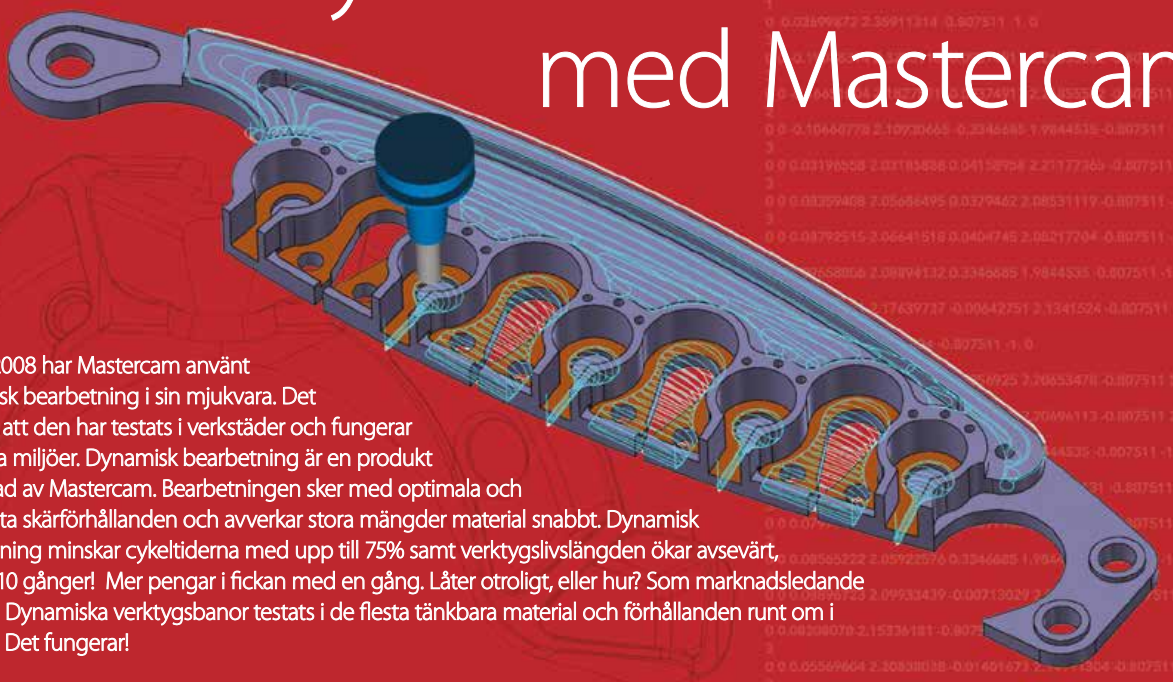
- Projekteringsledning och projektering av mek-, el- och styrsystem
- Projektsamordning och total projektledning
- Driftsättningsledning
- Dokumentation

– Efter att anläggningen stod klar så har vi tillsammans med Rörkraft efter garantitiden hanterat ombyggnader och modifieringar, av bland annat ångleverans till en närliggande industri och installation av en 6 000 m3 hetvattenackumulator. Det är riktigt kul med det fortsatta förtroendet. Vi byggde upp en relation med slutkunden som innebär att vi kunnat fortsätta att utveckla anläggningen.

Reng Consulting erbjuder kvalificerad kompetens från idé till färdig anläggning för energi- och värmeproduktion samt värmedistribution. Genom ett nätverk av samarbetspartners erbjuder teknikkonsultföretaget komplett kompetens för ett anläggningsprojekt inkluderande förstudie, process- och anläggningsprojektering, upphandling, projektledning, driftsättning, utbildning och dokumentation.

Ingenjörsfirman Rörkraft AB:s specialitet är kvalificerad rör- och anläggningsprojektering, vilket kommer väl till pass i dagens kraft- värmeprojekt. Företagets erfarna ingenjörer, tillsammans med dess moderna programvaror, gör dem till en perfekt partner till oss på Reng Consulting AB avslutar Mats.

Styr dina CNC-maskiner med Mastercam



Sedan 2008 har Mastercam använt Dynamisk bearbetning i sin mjukvara. Det innebär att den har testats i verkstäder och fungerar i verkliga miljöer. Dynamisk bearbetning är en produkt utvecklad av Mastercam. Bearbetningen sker med optimala och konstanta skärförhållanden och avverkar stora mängder material snabbt. Dynamisk bearbetning minskar cykeltiderna med upp till 75% samt verktygslivslängden ökar avsevärt, upp till 10 gånger! Mer pengar i fickan med en gång. Låter otroligt, eller hur? Som marknadsledande har våra Dynamiska verktygsbanor testats i de flesta tänkbara material och förhållanden runt om i världen. Det fungerar!

AME Advanced Mechanical Engineering AB

Mastercam®

DYNAMIC MOTION™

FÖRETAGSPRESENTATION

ALUMINIUM - ETT FANTASTISKT MATERIALVAL

Aluminiumspecialisten Combicover AB är som namnet säger specialiserade på aluminium och säljer både profiler och plåt. Företaget är en mycket kompetent partner vad gäller både tillverkning och svetsning av aluminium.

Vi träffar Staffan Bertilsson som startade med att göra inredningar för diskotek och utställen, nöjesställen och restauranger. Ganska så snart kom jag in på att tillverka scenbyggnationer och började tillverka olika scener för konserter och dylift. Jag jobbade då mycket med Badrock med bland annat Björn Skifs. Året är då runt 1985 och i den vevan kom aluminium som det självklara materialvalet som var både starkt och hade lång livslängd. Jag lärde mig svetsa i aluminium och även göra konstruktioner som utvecklades till en verksamhet som var helt inriktad på evenemangs-konstrutioner. Allt ifrån utescener, inne-scener till kravallstaket.

Tiderna förändras

- Nu är det lite annorlunda än på 80 talet. Alla har sina egna lastbilar med hela scenen färdig och man har sin egen personal som monterar färdiga delar. Idag öppnar sig en trailer och där scenen är så gott som klar och därför lämnade jag branschen.

- 1985 startade jag mitt företag i annat namn och Aluminiumspecialisten startade jag 2005 förklarar Staffan.

Specialister på allt inom aluminium

- Företaget har nu byggt upp ett stort kunnande kring materialet, de bästa leverantörerna och vilket materias som är lämpligt till vad och verkar numera inom 3 olika områden, inomhusscener och scengolv, försäljning av aluminiumprofiler och legotillverkning.

- Scensortimentet är våra egna produkter som vi säljer över hela landet. Kunderna är exempelvis kommuner, hotell, restauranger och statliga verk säger Staffan Bertilsson.

Vår styrka är att vi säljer inte bara ett material utan vi bearbetar materialet från grunden och har en stor kunskap och erfarenhet av kvaliteter och bearbetning vilket många kommuner och större företag uppskattar och känner sig trygga med. Detta ger oss långsiktiga relationer med våra kunder vilket är positivt både för dem och för oss. Vi har också en rad olika företag som vi samarbetar med både materialleverantörer och företag som har spetskompetens inom exempelvis plåtbearbetning förklarar Staffan vidare.

Nya lokaler ger nya möjligheter

- Vi har nyligen flyttat till våra nya och fräscha lokaler på Rösjöholmsvägen i Växtorp. Det är en före detta listfabrik med totalt 18.000 kvadratmetrar så vi har nu möjlighet att växa i den takt vi säljer till. Vår primära målsättning är dok inte att växa utan att fortsätta vara en högkvalitativ partner inom aluminium för både våra befintliga och potentiella kunder avslutar Staffan Bertilsson fylld av framtidsro.

Aluminium SPECIALISTEN

FÖRETAGSPRESENTATION

FLEXIBLA PORTLÖSNINGAR FÖR ALLA BEHOV

Med snabb service, hög tillgänglighet och ett brett sortiment av Doorsystem Sweden AB ett givet val för många i behov av en smart och effektiv portlösning. Doorsystems koncept innefattar specialframtagna varianter för alla ändamål, och monteras på plats till kunder över hela Sverige.

Dörr- och portlösningar för industrier, präglade av företagets ledord kvalitet och hygien är Dorrsystem Sweden AB:s specialitet. Det handlar om effektiva lösningar med hög operationell tillförlitlighet och låga underhålls och driftkostnader. Företaget är återförsäljare för danska Doorsystem A/S, ett världsom spännande bolag med portar för inomhusbruk.

– Med det danska storföretaget i ryggenkan vi erbjuda ett brett och väl anpassat systems om monteras på ett professionellt sätt, utan geografisk begränsning, säger Göran Gustavsson, VD för Doorsystem Sweden AB med utgångspunkt från Löddeköpinge.

Han berättar att bolaget etablerades 1995 och att det onekligen har hänt en hel del sedan starten.

– Idag erbjuder vi såväl nyförsäljning som service, underhåll och montering av portar, lastbryggor och vädertätningar. Då kringutrustningen med all automatik är en stor del av verksamheten kretsar den 70 procent kring just serviceinsatser säger Mats Ekström som är servicechef.

Han berättar vidare att man är agenturen för polska Krispol gällande taksjutsportar och holländska Steril beträffande lastbryggor och vädertätningar. Härtill har man en uppsjö av underleverantörer, samt serviceavtal med Postnord i Malmö, Atria Sweden och Ewerman i Helsingborg, för att nämna några.

Certifierat och godkänt

Doorsystems kunder finns i hela Sverige, men de flesta uppdagen utförs på hemmaplan runt om i västra Skåne. 2017 anställde man en säljare med förflutet i Peab, Paul "Palle" Peterson, som kommer att vara verksam söder om en linje från Strömstad till Gävle. Vidare har man ett bra samarbete med ägaren av SE Svets & Montage i Stockholm.

– Vi har jobbat ihop sedan 2000 och nu i oktober öppnar han även Doorsystem Stockholm AB. Genom våra agenturer kommer vi att förse dem med material. De har ett avtal med Stockholm Vatten och sedan tidigare har vi själva ett avtal med SL i Stockholm. Det blir ett bra samarbete för båda parter, spår Mats Ekström.

Han påpekar också att Elsäkerhetsverket från och med den 1 jul 2017 där nya lagstadgade regler vad gäller arbete inom el. Doorsystem Sweden är certifierat och godkänt för detta.

– Vi fortbildar och utbildar oss kontinuerligt och är även certifierade för Heta Arbeten, lift och truckkörning, vilket alla kunderna har som krav idag, poängterar Göran Gustafsson.

Doorsystems fordonspark består av sju fordon vilka enligt Göran är företagets viktigaste verktyg. Bilparken uppgraderas vart tredje år och man kör miljövänligt. Vidare är verksamheten godkänd för TransQ, vilket är ett upphandlingsprogram som exempelvis Posten kräver för att få erhålla uppdrag från dem.

Tillgänglighet för fokus

I Doorsystem Sweden AB lägger man stor vikt vid tillgänglighet.

– Idag ringer vi 80 procent av våra kunder direkt till någon av våra tekniker vid problem och får då omgående svar kring åtgärd och tidsplan. Vidare har vi ett serviceprotokoll i våra telefoner, där vi och kunden direkt får feedback på vad som är okej eller bör åtgärdas. Vi är unika beträffande båda dessa lösningar upplyser Mats Ekström.

Liksom sina kollegor ser han ljust på Doorsystems framtid. Man söker dagsläget efter fler tekniker med kunskap kring el, mekanik och hydraulik, som kan växa med uppgiften och bli en del ett framgångsrikt team.

DoorSystem Sweden AB
Allt inom Portar och Dockningar
DOORSYSTEM SWEDEN AB
Tel. +46 (0) 46 460 20 60
Profilvägen 1, 246 43 Löddeköpinge, Sweden
gg@mpsdoorsystem.se, www.doorsystemsweden.se

FÖRETAGSPRESENTATION

NORDENS VASSASTE SSC

möter kunders behov av spaltade & klippta produkter

Förra året var ett rekordår och efterfrågan på tunnplåt ser ut att hålla i sig. Med nyinvestering har ArcelorMittal BE Group, framtidssäkrat produktionen i Nordens vassaste Steel Service Center.

Text: Redaktionen

– Vi har installerat ett nytt riktverk i vår kliplinje för bästa planhet på formatplåt. Dessutom har vi installerat en helt ny spaltlinje med tillhörande packlinje för optimalt flöde av spaltade och hasplade produkter, säger Richard Ralsgård, VD för ArcelorMittal BE Group, och fortsätter:

– Den nya moderna maskinen ger högre automation, kortare ställtider och högre effektivitet. Vi kan ta större coil och leverera större ringvikter. Processen är snabbare med 250 meter i minuten jämfört med 100 meter i den gamla maskinen.

ArcelorMittal BE Group bearbetar tunn- och bandplåt från coils, klipper formatplåt, spaltar band och hasplar även till mindre coils. Kunderna finns idag främst inom bygg, automotive och lätt plåtindustri.

Komponenterna finns i allt från ventilationer i tak på köpcentra till person- och lastbilar, delar i möbler eller i papperskorgen på stan.

Bland deras produkter finns bland annat vamvalsad, kallvalsad, färgbelagd och metallbelagd plåt. I den senare så erbjuder de Magnelis, en metallbeläggning med avsevärt bättre korrosionsmotstånd jämfört med motsvarande varmförzinkade beläggningar.

– I vår bransch så kommer det inte så många helt nya material, det handlar ofta om förbättrade varianter på något som redan finns. Magnelis är en väsentligt förbättrad variant som täcker en lucka på marknaden. Det är C5-klassat vilket är unikt för metallbelagd plåt. Korrosionsskyddet gör att det är synnerligen intressant för konstruktörerna. Försäljningen har lossnat och C5-klassingen har gjort den till en succé. Kunderna som testat intygar att det verkligen är ett bra material. Det säljer sig självt idag, säger Richard Ralsgård.

Magnelis är den enda metallbeläggningen för stål med 3 procent magnesium och det är just tillsatsen av magnesium med denna halt som är hemligheten. Den noggrant utprövade magnesiumhalten ökar korrosionsmotståndet radikalt vid jämförelser med andra metallbeläggningar.

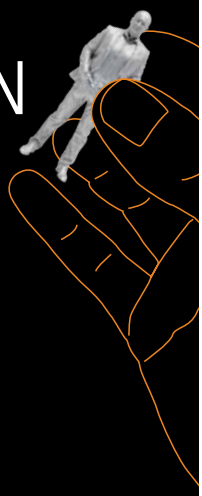
– Magnelis ger ett oslagbart skydd i tuffa, starkt alkaliska miljöer eller i miljöer som innehåller klorid och ammoniak. Den kan också i många fall ersätta eftergalvaniserade detaljer, samt i vissa fall även rostfria applikationer, säger Richard Ralsgård.

Richard Ralsgård

DIGITAL METAL®

REDO FÖR FRAMTIDEN

INOM ADDITIV TILLVERKNING



Digital Metal® är i en expansiv fas och söker fler duktiga ingenjörer. Är du en av dem? Gå in på **hoganas.com** och klicka på Career för att se lediga tjänster.

Digital Metal®, ett av Sveriges mest spännande teknikföretag, har redan tagit steget in i framtiden. Vi erbjuder en unik teknik för additiv tillverkning i metall, även kallad 3D printing. Hos oss blir de vildaste drömmar till verklighet, lager för lager, med en enastående precision och ytkvalitet.

LÄS MER PÅ DIGITALMETAL.TECH

DM P2500

www.pyramid.se

DIGITALMETAL.TECH

DIGITAL METAL® INGÅR I HÖGANÄSKONCERNEN

WE MAKE IoT HAPPEN

WINNER

MOBILgalan SWEDISH MOBILE AWARDS 2017

Wireless System Integration

IOT COMPANY OF THE YEAR

wsi wireless system integration

IIOX Industrial Internet of Anything

Läs mer på wsisweden.com och IIOX.io

FÖRETAGSPRESENTATION

> Vi programmerar här hemma och sedan åker vi ut och driftsätter tills projektet rullar som det ska

HELHETEN UNDER ETT TAK

programmering, projektledning, konstruktion, bygge & installation

När PMA, P Maskin Automation, startade 2009 så var tanken att bolaget skulle fokusera på konstruktion och programmering. Men redan efter sex månader skiftade de inriktning och satsade på tillverkning av automationsskåp till industrin. Ett vägval som visat sig vara mycket framgångsrikt.

Text: Redaktionen

Tre år i rad har PMA utsetts till Gasellföretag och delägarna Andreas Valentinsson och Magnus Persson har goda förhoppningar om att bli Gaseller även i år.

– Året har börjat riktigt bra, vi har en stark orderstock så prognosen är mycket god, säger Andreas Valentinsson.

PMA, ritar, tillverkar och monterar automationsskåp som används för att styra olika tillverkningsprocesser inom bland annat bilflyg och livsmedelsindustrin. Både i Sverige och internationellt. Deras personal reser till stora delar av världen. Just nu så har de bland annat projekt i Kairo där de bygger automatikskåp och programmerar om en befintlig processlinje för att dubbla kapaciteten. De konstruerar skåpbygge, programmering och idrifttagning av en ny stärkelsefabrik i Pangkalpinang i Indonesien och driftsättning av två kompletta processlinjer i Tyskland.

– Vi har vår bas i Fjälkinge med komplett verkstad för byggnation av apparatskåp och projekt för industrin. Våra framgångar bygger på att vi har ett otroligt starkt och gäng med bred kompetens inom automation och som kan hantera de flesta PLC-system på marknaden, säger Magnus Persson.

Lösningar för Scada, HMI, Servo och robotsystem ser de som en naturlig del av arbetet.

– Vi har helheten under ett tak, programmering, projektledning, konstruktion, bygge och installation, säger Andreas Valentinsson.

De båda delägarna lärde känna varandra på Yrkeshögskolan i Hässleholm och 2009 bestämde de sig för att starta bolaget tillsammans. De har sedan dess haft en mycket positiv utveckling.

– Vi anställde en ny säljare 2014, då hade vi tagit den marknad vi hade och siktade på nya uppdrag. I och med den rekryteringen så fokuserade vi på att kunna leverera robotlösningar och sedan två år tillbaka så kan vi erbjuda en helhetslösning med mek-konstruktörer och robotprogrammerare.

Med fler anställda och allt större uppdrag så byggde de nya och större lokaler 2015.

– Vi växer och vårt geografiska område har blivit allt större. Vår personal är med på hela resan, vi programmerar här hemma och sedan åker vi ut och driftsätter tills projektet rullar som det ska, säger Andreas Valentinsson.

Tillväxten betyder också att rekryteringsbehovet ökar.

– Det handlar om att hitta rätt folk. Vi är det lilla flexibla företaget med stora uppdrag. Med driftsättningar och projekt utomlands så måste man vara sugen på utmaningar, ta stort ansvar och driva sin egen utveckling. Samtidigt så är vi ett företag som prioriterar tanken om att det måste finnas en bra balans mellan jobb och privatliv, säger Magnus Persson.

– Vi har många olika yrkeskategorier här och det är viktigt för utvecklingen att det finns en prestigelös sammanhållning och den skapar vi tillsammans. Ibland med aktiviteter för hela företaget med familjer. Nyligen var vi till exempel ute och åkte skidor tillsammans, berättar Andreas Valentinsson.

Hur ser utvecklingen ut de närmaste åren?

– Vi har idag inga direkta konkurrenter som kan erbjuda hela paketet från projektering till installation. Automationsskåp är en del av vår kärnverksamhet men vi ser en mycket stor potential för robotisering av maskinbetjäning.

TRÄFFA PMA PÅ ELMIA

I maj finns de på Elmia Automation den 15-18 maj där de visar upp hela sitt sortiment. Bland annat kan man se deras betjäningsrobot.

FÖRETAGSPRESENTATION

Edge Technologys nya produkt Modula

Supplypoint

Rotopoint

KORT OM SUPPLYPOINT

Den vanligaste och samtidigt mest flexibla lagerautomaten. Med 19 olika format på lådor erbjuder 28Level stora möjligheter att välja optimalt utförande på lådorna.

KORT OM ROTOPOINT

En maskin som kan användas såväl fristående som i kombination med till exempel ett 28Level skåp.
Rotopoint består av ett roterande magasin som finns i 6 olika storlekar. Från 90 unika fack till 468 unika fack. Rotopoint förvarar stor mängd varor på liten yta. Maskinen mäter endast 1030mm * 1030 mm i golvytan och totalhöjden är 2010mm.

LAGERAUTOMATEN HANTERAR VARORNA SMIDIGT & SÄKERT

Varuautomater har funnits otroligt länge, idag kan de användas för att bringa ordning och reda på utrustning inom en rad olika verksamheter. – Supply Point är en komplett lösning som smidigt och säkert hanterar varor i lager, säger Anders Brunström, VD Edge Technology.

Text: Redaktionen

Lagerautomaten hanterar både retursystem och förbrukningsvaror.

– Det vanligaste sättet att använda maskinen är att endast kan plocka ut vald vara i begärt antal och på så sätt minimeras risken att man tar fel eller tar fler än man från början angivit. I grunden handlar systemet om säkerhet och ekonomi. Det kan till exempel handla om en viss typ av handskar som måste användas vid ett arbetsmoment. Om man arbetar i en riskfylld miljö där man tillhandahåller handskar med inbyggda skärskydd så minimerar Supply Point risken för att man i brådska tar fel handskar, säger Anders Brunström.

Med hjälp av den här lösningen så får den anställde den utrustning som behövs för att utföra jobbet på ett säkert sätt.

– Dessutom har man alltid koll på hur många varor, eller enheter som förbrukas och systemet minimerar svinn. Genom att det finns kontroll på produkterna så underlättar man för alla i den dagliga processen och därmed en både tryggare och effektivare arbetsmiljö. Eftersom systemet loggar alla transaktioner med fullständiga och önskade uppgifter så ger det en mycket god uppfattning om förbrukning på varje kostnadsställe.

Supply Point kan levereras med flera olika varianter beroende på kundens behov. Skåpet kan enkelt och snabbt konfigureras om beroende på behov.

Formen på skåp och lådor kan anpassas efter vad som ska ligga i dom.

– Vi kan bygga en automat som består av flera olika delar. Om till exempel ett företag har behov av att man ska kunna hämta ut glasögon, skyddsskor och uppladdningsbara verktyg, det vill säga varor med mycket olika format och funktioner då kan vi kombinera en apparat med Rotopoint och en Lockers, den senare är låsta skåp som lämpar sig för lite mer bulkiga saker och enheter som behöver uppladdning.

> En smidig lösning som faktiskt tar bort eller minimerar chansen att du missar något

Lagerautomaten kan enkelt byggas ut med upp till 10 ramar vilket ger utrymme för lagring av 1121 unika artiklar. Dessutom kan andra enheter anslutas som t.ex. LID och kylskåp. All lagerhantering sker i samma logiska och lättanvända programvara.

Utplock från automaten sker via pekskärm efter inlogg. Skulle det uppstå strömavbrott så finns det möjlighet till manuell öppning. Maskinen har en diagnostikport, vilket underlättar och ger möjlighet till fjärrstyrd diagnos och support.

– Det här är en smidig lösning som faktiskt tar bort eller minimerar chansen att du missar något, istället så hanteras varorna rationellt och säkert.

TRÄFFA EDGE TECHNOLOGY PÅ ELMIA

Edge Technology finns på Elmia Verktygsmaskiner den 15–18 maj.

HARALD PIHL ÄR EN ANNORLUNDA ART* I SPECIALLEGERINGARNAS UNDERBARA VÄRLD

* Ardennergasellen besitter en kollosal arbetsförmåga i kombination med imponerande snabbhet.

HARALD PIHL har stadigt växt och utvecklats i över 100 år för att stå rustade att hjälpa våra kunder. Med kontor i åtta länder hjälper vi lokalt våra kunder med speciallegeringar, titan och koppar. Vi är stolta över att ha de snabbaste leveranserna och vi kan sända er order samma dag som vi tagit emot den. Detta är möjligt eftersom vi har Europas största lager med speciallegeringar, titan och koppar. På vår hemsida www.haraldpihl.com finner du vår dagsaktuella lagerlista.

Utöver god service är spårbarhet och kvalitet vår högsta prioritet och allt material analyseras noggrant med spektrometer. För HARALD PIHL är ingen leverans för stor, liten eller komplicerad och vi kan även erbjuda vattenskärning! Vi lyssnar och sätter oss in i ert behov för att kunna tillgodose era krav och överträffa förväntningarna. Därför tycker vi att du ska testa oss, ring och tala med en av våra försäljare på 08-731 56 00 så är vi säkra på att kunna hjälpa dig till goda affärer. Välkommen.

HARALD PIHL
SPECIAL ALLOYS AND TITANIUM

HARALD PIHL AB: Mätslingan 19, Box 7387, 187 15 Täby, Telefon 08-731 56 00, Fax 08-731 05 40, E-mail: info@haraldpihl.com **www.haraldpihl.com**

BORN TO CONNECT

En framtidsspaning utan att veta ett dyft!

För en tid sedan fick jag se en demonstration av ett projekt utfört av bland andra Semcon, Trafikverket, Consat med flera genom stöd av Vinnova inom det strategiska fordonsforsknings-programmet, FFI. Projektet kallas ”Born To Drive”, och går ut på automatisk rangering av fordon i en hamn, genom ett ”simpelt” tillägg i fordonets mjukvara.

Resultatet blir en godshantering utan armar och ben samt att vi sparar tid, pengar och miljö.

Tekniken bakom Born To Drive är lika mogen som en påse lego, perfekta bitar som inte utgör någonting innan man sätter ihop dem. Med andra ord, det är bara vår fantasi och inställning som sätter gränserna!

I dag står personbilar parkerade sisådär 95 procent av livstiden utan att göra nytta. Men raskt kommer delningsekonomin och självkörande system, och då kanske står de parkerade 5 procent av tiden? Borde inte detta leda till att färre enheter behövs samtidigt som enheten (transportören) utnyttjas med fler timmar och ställer nya krav. Som på tillförlitlighet och kvalitet, hm jag undrar, hur ser affären för BMW, VW … alla andra fordonstillverkare ut då?

Kanske är det servicemarknaden som vinner då allt skall servas och bytas för att hela tiden fungera, 24-7? Vem vet!

De stora fordonstillverkarna kan inte svara på frågan kring vilken affärsmodell som gäller om fem år, men de gör ändå hiskliga investeringar i eldrift, där VW leder med sanslösa 20 miljarder Euro. Det är klart att det är viktigt med att utveckla nya drivlinor, ty då applåderar politikerna och miljön, men hur är det med kunden?

Om jag åker buss i någon storstad så struntar jag ju i vad det är för märke på bussen, och tänk efter, det gör du också. Men du är intresserad av en förflyttning medan

Fredrik Sidahl, VD för Fordonskomponentgruppen

varumärket på den nödvändiga bussen är oväsentligt. Så blir det nog med bilen också, och jag tänker – till vilken nytta gör teknikinvesteringen när inte företagsledningarna förstår hur kunden beter sig i framtiden – och det går fort när kunderna driver på utvecklingen.

Såg ett litet barn, kanske ett år gammalt leka med pappas mobiltelefon och ett spel. Perfekta fingerrörelser blandat med skratt och gråt beroende på spelutvecklingen – den ungen är född i det nya – Born To Connect.

Vi som är igång nu i livet måste tänka om i helt nya banor och våga lära oss att inte förstå och att ha alla svar, men samtidigt hänga med. Därför tror jag att VW:s 20 miljarder Euro är att slänga pengar i sjön om man inte fattar vad som händer kring människan – behov – affärsmodell.

Den lilla ettåringen skiter nog i vad det står på bakluckans emblem – eller?

FÖRETAGSPRESENTATION

ETT SVETS- OCH MONTAGEFÖRETAG I FRAMKANT

Svets- och montageföretaget RA Kvalitet Svets AB må vara litet, men arbetar med de stora kunderna, just nu med de allra största och betydande värmekraftverken i Sverige.

Ofta reser företagets anställda i hela Sverige och i världen för att erbjuda service inom reparation, underhåll samt teknisk utveckling för bland annat tubvärmeväxlare. Det är inte ovanligt att de får ge sig av till exempelvis Mexiko, Kazakhstan och Irland för att se över sina kunders anläggningar och för att diskutera framtida uppdrag och sedan 2004 har RA Kvalitet Svets AB funnits i Stockholmsregionen. Trots att de har hela Sverige och världen som arbetsplats, finns basen fortfarande i den lilla orten Fjälkinge, ungefär åtta kilometer öster om Kristianstad.

– Vi åker ofta ut med kort varsel. Ringer en kund och säger att något är trasigt kan vi vara på plats inom 24 timmar och vi har alltid en fast styrka om 5-6 man i företaget. För stora projekt bemannar vi efter behov och efterfrågan, säger Richard Andersson.

Oavsett om de arbetar åt stora eller små aktörer, vet de att tid är pengar och för att klara sig som entreprenör krävs kvalitet och flexibilitet. Alla företagets projekt är tidsstyrda och Richard förstår vikten av att hålla sina leveranstider.

Kvalitet Svets har sett en växande utveckling under flera år och kundbasen fortsätter att växa stadigt. Men trots den positiva utvecklingen ser Richard med viss oro på framtiden.

– Vi ser en stor brist på unga människor med den kompetens vi söker och ser att lärlingssystemet som upplärningsform försvinner allt mer. Det är en sorglig trend som vi hoppas snart vänder. Vi inom branschen sneglar mot Österuropa, som fortfarande har kvar lärlingssystemet och klarar av att locka unga människor till industrin.

Trots oron märks det att Kvalitet Svets är en fartfylld och rolig arbetsplats.

– Det bästa med att jobba här är att vi ständigt träffar så många nya människor, ständigt stöter på problem som måste lösas, att vi utmanas och utvecklas varje dag. Att göra ett bra arbete varje dag, ger oss vår drivkraft. Vi är ett mindre företag men vi har stora muskler!

Kontaktuppgifter
RA Kvalitet Svets AB
Richard Andersson CEO
0768-66 50 55
richard@ra-kvalitetsvets.se

Richard Andersson

Continental
The Future in Motion
New Answers
for Future Mobility
Continental develop intelligent technologies for transporting people and their goods. As a reliable partner, the international automotive supplier and industrial partner provides sustainable, safe, practical, custom and affordable solutions.
In 2017, the corporation generated sales of €44 billion with its five divisions, Chassis & Safety, Powertrain, Interior, Tires, and ContiTech. Continental currently has approximately 230, 000 employees in 55 countries.
Your Contact:
www.continental-automotive.com
www.contitech.se
www.continental-corporation.com

FÖRETAGSPRESENTATION

OBEROENDE LABORATORIUM FÖR KORROSIONSPROVNING

I princip alla komponenter har någon form av ytbehandling – Proton Technology är ett oberoende laboratorium, som är specialiserade på korrosionsprovning, materialutredning, skadeanalys och utbildning.

Text: Redaktionen

PROTON technology

– De metoder vi använder har bra överensstämmelse med vad som händer i fält vilket sannolikt är en av anledningarna till att vi är bland de största aktörerna på de korrosionsprovningsmetoder vi använder, säger Göran Holmbom, Senior Adviser på Proton Technology.

Med samarbetspartners såsom Scania, Volvo och IKEA är laboratoriet ett välkänt namn. Deras metoder är godkända enligt Swedacs standard och garanterar integritet och sekretessnivå.

– I vårt välutrustade laboratorium provar och dokumenterar vi egenskaper hos ytbeläggningar. Vi undersöker om de uppfyller gällande krav och standarder och vi tittar på de fall när ytbehandlingen av någon anledning havererat, säger Göran Holmbom, och fortsätter:

– I en skadeanalys så börjar vi med att försöka skapa en bild av vad komponenten har gått genom. Vi måste ju utgå från vad vi vet och inte vad man tror sig veta. Till vår hjälp har vi erfaren personal och utrustning som svepelektronmikroskop, ljusmikroskop och stereomikroskop.

Materialutredningar är ett område som, enligt Göran Holmbom, är i stark tillväxt.

– Det döljer sig mer under ytan än man kan ana, i vår materialanalys undersöker vi struktur och grundmaterial och mäter skikttjocklekar. Utvecklingen inom nanoteknologin gör också att det kommer fler nya material, till exempel hydrofoba, vattenavstötande nanolacker. Vi kommer sannolikt att med växande storlek kunna ta nya typer av uppdrag på materialsidan där vi kan vara mer aktiva i metodutveckling.

Göran Holmbom

Eftersom i princip alla komponenter ska ytbehandlas så menar Göran Holmbom att med större kunskap minimeras risk för stora kostnader i ett senare skede.

– Konstruktören ser till hållfasthet och design, det kan finnas en risk att det byggs in fällor i konstruktionen som gör att själva ytbehandlingen inte blir bra vilket i sin tur kan kosta otroligt mycket pengar. Både kunskap och tester om ytbehandling krävs genom hela kedjan från ritbordet, ytbehandlaren och inköparen.

KORT OM ...

... PROTON TECHNOLOGY är ett kunskaps- och tjänsteföretag inom ytteknik som bland annat arbetar med rådgivning, konstruktionsstöd, materialutredning, utbildning samt provning och verifiering av ytskikt. Som fristående ackrediterad aktör har företaget ett objektivt synsätt.

Låt SMC göra jobbet!

Vi på SMC kan automation och är världsledande tillverkare av pneumatik, men visste du att vi har en design- och montageavdelning redo att ta sig an jobben som du själv helst vill slippa?

Med lång erfarenhet, konkurrensmässiga priser och snabba ledtider hjälper vi dig att spara tid och pengar och du får en skräddarsydd lösning, testad och redo för din applikation.

Från enkla cylindermontage och reservdelssatser till avancerade styrskåp och paneler; oavsett vad du vill ha gjort så låt SMC göra jobbet!

www.smc.nu
Världens största tillverkare av industripneumatik

NordiQ Group – a Scandinavian supplier of sheet metal components to leading Automotive and Industrial customers.

NORDIQGROUP.COM

NordiQ
clever . together

SPRÅKKUNSKAP – DÖRRÖPPNARE TILL BÄTTRE AFFÄRER

Svenska, affärsengelska eller mandarin, oavsett hur behovet ser ut – språkkunskap är en dörröppnare; till integration, bättre affärer och kommunikation.

Utbildningsföretaget Upgrades Education har funnits sedan 2009. Med en stark efterfrågan på utbildningar i språk från näringslivet har gjort att de i dag är ett Gasellföretag som erbjuder ett brett spektrum av skräddarsydda utbildningar på företag.

– Det finns en stor efterfrågan på branschspecifika språkutbildningar. För många bolag är det inte möjligt att låta personalen vara borta långa perioder för utbildning och det är där vi kommer in. Vi erbjuder en branschspecifik studieplan för en effektiv inlärning. Undervisningen sker på företagens villkor, de väljer själva plats och tid som passar deltagarna, säger Karolina Vestin, vd av Upgrades Education.

Bolaget har en stark tillväxt och omsätter idag cirka 8 miljoner och har cirka 150 aktiva språkcoacher runt om i Sverige.

Vilka språk är det företagen efterlyser?

– Vi kan erbjuda undervisning i alla språk men det mest efterfrågade är svenska för nybörjare och affärsengelska. Oftast är det individuell undervisning, där språkcoachen arbetar med en deltagare. Men allt fler har så många anställda som är intresserade att vi hjälper företagen sätta ihop egna grupper ute på plats.

Varför tror du att det blir allt vanligare att företagen väljer att satsa på språkutbildning?

– Jag tror att företagen har börjat se de stora fördelarna med att erbjuda språkutbildning.

Företagen hör av sig till oss av flera olika

anledningar: det kan bland annat handla om bolag som byter koncernspråk eller expanderar till nya marknader. Under den senare tiden har vi samarbetat med t ex med många byggbolag där språkutbildningen främst blivit en säkerhetsfråga när deras anställda är ute och arbetar. Andra anledningar är också trivsel och integration. Språkbarriärer kan lätt påverka trivseln för anställda och blir en viktig investering för att behålla personal, konstaterar Karolina Vestin.

Det är också många företag där HR ser utbildning i språk som en del av det strategiska arbetet med att säkerställa goda rekryteringsmöjligheter.

– Språkutbildning är ett sätt att erbjuda personal och blivande medarbetare personlig utveckling, det gynnar på så sätt både individen och bolaget. Språket har blivit en viktig konkurrensfördel i kampen om att rekrytera de bästa internationella talangerna, säger Karolina Vestin.

Eftersom språkundervisningen sker ute på företagen kan deltagarna direkt efter lektionen fortsätta att öva språket tillsammans med sina kolleger. Detta skapar motivation ökar incitamentet för att lyckas.

Det finna många digitala verktyg för språkutbildning, men som Karolina Vestin påpekar:

– De digitala verktygen är kanon som komplement för självstudier. De är dock standardiserade och går inte att jämföra med skräddarsydd undervisning där fokus ligger på att förbättra det som viktig för deltagarna. Med lärarledd undervisning får dessutom deltagarna direkt feedback, vilket är en väldigt viktigt del för att lyckas med den språkliga utvecklingen.

> Det finns en stor efterfrågan på branschspecifika språkutbildningar.

FÖRETAGSPRESENTATION

”MINIMERA EXPONERING AV ELEKTROMAGNETISK STRÅLNING”

Människors exponering för elektromagnetisk strålning som alstras av trådlös teknik och elektrisk utrustning har ökat kraftigt de senaste två decennierna. Forskningen visar att strålningen ökar risken för samma symtom som psykisk ohälsa och en rad andra sjukdomar. Den ökande exponeringen är sannolikt en viktig faktor bakom den ökande psykiska ohälsan, det menar Strålskyddsstiftelsen.

Vanliga symtom till följd av strålningen är sömnsvårigheter, huvudvärk, yrsel, trötthet/utmattning, depression, ångest, hjärtproblem, minnes- och koncentrationsproblem.

Det är viktigt att företag och organisationer uppmärksammar hälsorisker med trådlös teknik för att förebygga och minska ohälsa bland personalen. Minimering av personalens exponering bör ingå som en viktig del i det löpande arbetsmiljö- och personalhälsoarbetet. Fördelarna med att ha med riskerna med strålning i arbetsmiljöarbetet är många, eftersom de med stor sannolikhet utgör en väsentlig faktor bakom den ökande psykiska ohälsan samt ökar risken för flera kroniska sjukdomar.

Strålskyddsstiftelsen arbetar i samråd med ledande forskare, läkare och experter och med utgångspunkt från omfattande forskningsresultat. Vi informerar om riskerna och ger råd om förebyggande åtgärder så att ohälsa till följd av denna strålning kan förebyggas och minska. I samarbete med tekniker kan vi erbjuda ett anpassat paket av rådgivning och tjänster kopplat till elektromagnetisk strålning i arbetsmiljön.

Arbetet kan delas upp i olika steg och kan innefatta seminarier och rådgivning till ledning, personalhälsovård, IT-avdelning och anställda samt mätningar. Första steget är kunskap om riskerna samt hur dessa risker kan hanteras och förebyggas.

Strålskyddsstiftelsen har en, för Sverige, unik kompetens på området hälsorisker till följd av elektromagnetisk strålning.

Strålskyddsstiftelsen
www.stralskyddsstiftelsen.se

Strålskyddsstiftelsen
Swedish Radiation Protection Foundation

Närings- och innovationsminister Mikael Damberg.

HET STARTUPSTAD HÅLLER STÄLLNINGARNA

Stockholm är rankat som en av världens hetaste startupstäder och har så här långt en respektingivande meritlista om man ser till antal unicorns, den exklusiva grupp av bolag som är värderade till en miljard dollar, som grundats i staden.

Text: Redaktionen

– Sverige och Stockholm ligger långt fram i den digitala omvandlingen men för att bibehålla en ledande ställning fokuserar vi på en rad åtgärder som ska ge svenska företag bättre förutsättningar att gå vinnande ur den uppkopplade omvandlingen, säger Mycket av den nya ekonomin handlar också om var människor vill bo och leva och att kunna kombinera en karriär med familjeliv.

– Vi kan erbjuda unika miljöer samtidigt som vi står inför utmaningar. Bostadsbristen är besvärande, inte minst för de som kommer hit under en kort period. Här gör både staten och regionen insatser för att växla upp bostadsbyggandet, som idag är den högsta sedan miljonprogrammets dagar, säger närings- och innovationsminister Mikael Damberg.

En annan fråga gäller arbetstillstånd.

– IT-experter, forskare och personer med internationell spetskompetens, som svenska företag vill locka hit, hamnar långt bak i kön, vilket inte är bra. Nu har regeringen gett Migrationsverket tydligt uppdrag som ska korta handläggningstiden.

Uppväxlingen innebär bland annat ett snabbspår för certifierade företag som inom 20 dagar ska kunna få besked om arbetstillstånd. Förändringen har redan gett positiva signaler men Mikael Damberg tror att de genomsnittliga tiderna kommer att få genomslag först nästa år.

– Konkurrensen blir allt hårdare och vi måste kunna locka hit människor med olika kompetenser. Industrin är en ovärderlig tillgång för Sverige och stora delar av den är otroligt framgångsrik. Samtidigt så är vi mitt uppe i en industriell revolution där digitalisering tillsammans med automatisering radikalt förändrar förutsättningarna. Om vi skapar rätt förutsättningar så innebär utvecklingen av smarta fabriker att det blir mer attraktivt att producera i Sverige, säger Mikael Damberg och lyfter fram ett antal fokusområden.

Det handlar om hållbar produktion med ökad resurseffektivitet och miljöhänsyn. Kompetensförsörjningssystemet på lokal, regional och nationell nivå ska möta industrins behov och främja industrins långsiktiga utveckling.

– Testbäddar är ett sätt att stärka svensk konkurrenskraft. Nya lösningar och innovationer ska kunna testas här och Stockholm ligger i framkant och kan erbjuda goda uppkopplade miljöer.

I början på maj gav regeringen Vinnova i uppdrag att etablera en nationell samordnande funktion för att stärka test- och demonstrationsverksamhet i Sverige som en del av Testbädd Sverige. Det finns idag över 100 testbäddar i Sverige men kunskapen om dem är låg. Vinnova ska lämna sin första delrapport i mars nästa år.

Ytterligare ett område där Sverige ligger i framkant är kunskap och utveckling av smarta och hållbara städer.

– Vi har nyligen invigt Smart City Sweden i Hammarby Sjöstad, en nationell plattform som fokuserar på lösningar och goda exempel på hållbar stadsutveckling. Här presenteras lösningar från svenska företag som i förlängningen kan bidra till exportaffärer.

SVENSKA UNICORNS

Spotify • Skype • King • Mojang
Klarna • Evolution Gaming • Avito
Källa: GP Bullhound

EN AV MÅNGA SMARTA LÖSNINGAR FRÅN SPECIALISTEN PÅ INTERN MATERIALHANTERING

Vissa gör truckar, andra säljer vagnar. Endast Helge Nyberg ser till helheten; människa, truck och vagn. Tillsammans utgör vårt koncept med Ergobjörntruck och vagn en unik lösning på marknaden. Vagn och truck fungerar naturligtvis utmärkt var för sig, men som specialist har vi utvecklat ett helhetskoncept som ger oändliga kombinationsmöjligheter. Tillsammans bildar de världens kanske mest ergonomiska rullande arbetsplats. Tillsammans visar de hur en specialist på intern materialhantering tänker. Hur kan vi hjälpa dig?

Ergobjörn

TRUCK- OCH VAGNLÖSNING

TAXIVAGNAR

VAGNAR

SPARKVAGNAR
OCH TRAMPCYKLAR

KUNDAN-
PASSADE LÖSNINGAR

HelgeNyberg AB

www.helge-nyberg.se

FÖRETAGSPRESENTATION

SIBBHULTSVERKEN investerar för framtiden

Sibbhultsverken fortsätter sina målmedvetna teknikinvesteringar. För hela koncernen handlar det om satsningar på 100 miljoner i bland annat nya automationslösningar och volymökningsinvesteringar.

Text: Redaktionen

Milenko Krznaric

– Vi investerar för framtiden och den handlar mycket om optimala automationslösningar, säger Milenko Krznaric, försäljnings- och marknadschef, och påpekar vikten av att möta prisutveckling och ökade kundkrav.

Automationslösningar utvecklas bl.a. tillsammans med Swedish Powertrain Tech Center.

– Vi planerar bl.a. för att investera i AGV, förarlösa truckar i produktionen för att ytterligare höja effektiviteten.

Stort fokus ligger på kvalitetsarbete.

– I varje robotcell har operatören ansvar för avsyning och kontroll av detaljer. Vi investerar i teknik som underlättar och optimerar för vision-avsyning och robotplockning.

Ett signum för Sibbhultsverken är att rätt utfört arbete av alla i produktionen ligger till grund för leverans av rätt produkt vid rätt tidpunkt.

– Det här klarar vi genom hög tillgänglighet, daglig styrning, kompetenta och engagerade medarbetare samt underhåll i egen regi och en modern maskinpark, säger Milenko Krznaric, och fortsätter:

– Vi är bra på att tillverka långa serier, där har vi en stabil volym för olika detaljer. Det som bäst passar vår produktion är komplexa artiklar. Där är vi duktiga på att få hög effektivitet, som ger god produktivitet och ekonomi, samtidigt får det gärna vara höga volymer.

Sibbhultsverken AB bildades 2007 med strategin att skapa en industrikoncern som stöttar svensk tung industri när det gäller gjutgods och skärande bearbetning, och har idag 170 anställda och omsätter 600 MSEK.

I Sibbhultsverken Group AB ingår Sibbhultsverken AB, de två gjuterierna Arvika Gjuteri AB och Fundo Components AB i Charlottenberg samt Konga Måleri AB.

ARVIKA GJUTERI

Produktionen vid Arvika Gjuteri består av gjutning och bearbetning av komponenter i seg- och gråjärn. Även flertalet artiklar i s.k. Högkisel. Bolaget har en omsättning på 370 miljoner, har 180 anställda och gjuter 29 000 ton seg och gråjärn per år. Bolaget ägs gemensamt av Sibbhultsverken Group AB och LEAX Group AB.

FUNDO COMPONENTS

Bolaget är ett av norra Europas modernaste och ledande gjuterier, specialiserat på kokillgjutning av komplext aluminiumgods. Fundo omsätter 270 miljoner, har 160 anställda och gjuter 3 500 ton aluminium per år.

KONGA MÅLERI

Konga Måleri AB ytbehandlar komponenter till fordonsindustri och tillverkare av entreprenadmaskiner. Konga omsätter cirka 80 miljoner, har 35 anställda och förädlar 2 500 ton metalldetaljer per år.

SWEDISH POWERTRAIN TECH CENTER

Koncernens teknik- och utvecklingsbolag, som arbetar med utveckling inom olika teknikområden. Bolaget omsätter 10 miljoner, har 8 anställda och aktuella forskningsområden är hybridteknik och system för förnyelsebar energi. Utvecklingsbolaget ägs gemensamt av Sibbhultsverken Group AB och LEAX Group AB.

Edge Technology finns på Elmia Verktygsmaskiner den 15–18 maj.

Specialister på robotintegration och automation arho.se

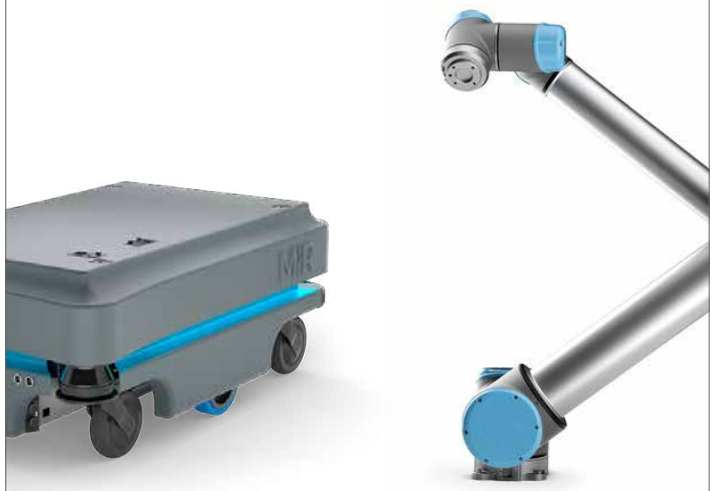
Ökad automatiseringsgrad sänker era tillverkningskostnader. Vi har hjälpt kunder i olika branscher att optimera robotar och utrustning under mer än 40 år. Nu vill vi gärna hjälpa er också.

ARHO

Försäljning av **KOLLABORATIVA ROBOTAR OCH TILLBEHÖR** från ledande tillverkare

Vi hjälper våra kunder med analys och kravspecifikation för att en kollaborativ robot ska användas så smart som möjligt.

COBOTS.SE



COBOTS

WORLD'S #1 COLLABORATIVE ROBOT. SNART FIRAR VI ATT VI SÅLT 25000 COBOTAR.

Den lyckliga vinnaren kommer att få en jubileumsrobot i guld helt gratis.

Vi uppfann den samarbetande coboten år 2018. Idag är vi fortfarande marknadsledare med flest installerade cobotar i världen. Vi är på väg mot att leverera vår 25000:e cobot, vilket vi kommer att fira med en guldig jubileumscobot. Kolla din nästa leverans, du hittar kanske den guldiga där.

***Målad i guldfärg (ej metall)**

GO FOR COBOT #25000 AT
UNIVERSAL-ROBOTS.COM/SE/GULD

UNIVERSAL ROBOTS

FÖRETAGSPRESENTATION

SÄKRA JAKTTORN SOM ENKELT MONTERAS PÅ PLATS

Affärsidén om färdigpackade jakttorn enligt IKEA-modellen föddes efter många år som jägare i de småländska skogarna. Men det var först när Lennart Nyström gick i pension som han förverkligade den.

Text: Redaktionen

– Det slog mig hur många fallfärdiga farliga jakttorn det fanns ute i skogarna. Jägare och markägare har som de flesta människor nu för tiden ont om tid, så jag tänkte att det finns ett behov för säkra jakttorn som enkelt kan monteras på plats, säger Lennart Nyström.

Han är född och uppvuxen i Marås utanför Gnosjö och entreprenör ut i fingerspetsarna, som han säger själv, företagandet fick jag i mig genom frukostgröten. Som tredje generation i familjeföretaget Nyströms Metallfabrik, som såldes för ett antal år sedan, valde han som pensionär att slå sig in på en ny bransch.

– Som alla nya företag och innovationer så började jag i liten skala med att bygga en enkel modell hemma i garaget. Jag visade modellen för en granne som genast beställde två torn och det var starten för min verksamhet, berättar Lennart Nyström.

Idag producerar han cirka 500 torn året och kunderna är allt från stora gods som beställt över 100 torn till välsorterade jaktbutiker, jaktlag, jägare och markägare över stora delar av landet från Skåne upp till Östersund.

– Mitt mål från starten har varit att konstruera jakttorn av bästa kvalitet till rätt pris och som är möjliga att transportera och montera på plats. Jakttornen levereras i behändiga paket och kan köras ut i skogen med kärra. Medföljande skruvar, beslag och monteringsanvisningar gör att tornen enkelt kommer på

plats. När till exempel fällor och hyggen växer upp kan tornet enkelt plockas ner och flyttas till annan plats, säger han.

Tornen är gjorda i kraftigt virke, allting är förborrat från båda håll. De har sidrasskydd och rasskydd för stegen.

– Produktionen är i dag väl automatiserad och vi har ett lager som säkerställer snabba leveranstider. Att spika ihop ett jakttorn är något som många gjort i jaktlaget, men jag ser att allt fler väljer att köpa färdigproducerade torn. När vi nu närmar oss en ny spännande jaktsäsong så hoppas jag kunna hjälpa jägare och markägare runt om i Sverige med en säker och inte minst framgångsrik jakt, avslutar Lennart Nyström.

TORNEN ÄR MYCKET LÄTTA ATT MONTERA

Jakttornen tillverkas i två storlekar: höjd 2,4 m och 3,0m
Gnosjö 240: Golvhöjd 1,5m. Sitthöjd 2,0m. Golvyta 1,0 m2
Gnosjö 300: Golvhöjd 2,1m. Sitthöjd 2,6m. Golvyta 1,1 m2
Tornen levereras i ett kompakt paket. På en pall får det plats upp till 8 st torn.
Allt är tillverkat i tryckimpregnerat virke. Som fästelement används M8 bult. Allt är i ytbehandlat material.
Pelare: 300 alt. 240x8x8 cm. Alla hål är förborrade.
Stolparna: 78x78 cm
Reglar: 7x4,5 cm. Alla hål är förborrade
Golv: 120x28mm
Sittbräda samt stege med infällda steg medföljer.

Är ni intresserade? Kontakta:

Lennart Nyström
Österliden 5
335 91 Gnosjö

070-329 40 04
lennart.nystrom@icloud.com

FÖRETAGSPRESENTATION

ETT FÖRETAG SOM ERBJUDER KOMPETENT MARIN- OCH INDUSTRISERVICE

Vi träffar idag Henrik Johansson på Laholm Marine & Industry Services på deras kontor i Laholm. Strategiskt placerat på västkusten mitt emellan två av Sveriges största och viktigaste hamnar i Göteborg och Malmö. Bolaget har på kort tid fått många spännande uppdrag.

-Till största delen tillhandahåller vi service till sjöfart och industri. Den servicen är i form av underhåll och reparationer av olika slag, men även nyinstallationer inleder Henrik. Det kan röra sig om bland annat ventiler, pumpar, fläktar och tankar, men även stålkonstruktioner och mekaniska komponenter såsom pumpar, motorer och alla roterande utrustningar. Det sista området vi är verksamma inom är hydraulik inom framför allt industrin.

Startskottet var 2014

- Jag jobbade till sjöss i många år fortsätter Henrik berätta, och då jobbade man 6 veckor i sträck och var sedan ledig 6 veckor. Detta gjorde att jag hade gott om tid i land för att göra annat, så jag har haft diverse verksamheter under årens lopp förklarar Henrik.

- 2013 gick jag iland för gott och våren 2014 startade jag Laholm Marine & Industry Services, eller LMIS AB som bolaget förkortas. Enligt mitt synsätt så startar man en ny verksamhet för att göra det bättre än vad konkurrenterna gör och i början var jag lite irriterad på att ekonomerna hela tiden ska styra och ställa i ett nystartat företag. Istället för att enbart fokusera på vinstmarginaler bör ju kvalitén på utförda arbeten styra mer och skapa en bra bas för företaget hävdar Henrik.

- I början blev jag anlitad mest på projektbasis men 2015 anställde jag min första medarbetare och då började saker och ting hända. Vi började få förfrågningar om större projekt och det stora genombrottet kom i februari/mars 2016 då vi fick ett stort jobb i Danmark. Under detta jobb var vi nästan 30 personer som var fullt sysselsatta. Efter detta projekt har det fortsatt med fler intressanta förfrågningar och uppdrag konstaterar Henrik.

Jobb över hela världen

- Våra kunder är varv, rederier och industrier och finns över hela världen så vi är inte bara rikstäckande utan även världstäckande. Vi har i nuläget folk i Alaska och England, och har nyligen avslutat jobb i Västindien och Singapore. Vi utför även uppdrag för en del lokala rederier här i Sverige och för hamnarna i Malmö, Göteborg och Stockholm samt varv i Danmark och Landskrona, Henrik nämner även södra Hallands Kraft som en kund.

- Det är hård konkurrens i industribranschen, och på den marina sidan finns en global konkurrens från andra länder som också har helt andra personalkostnader än vad vi i Sverige har. LMIS konkurrerar dock inte om priset utan vi fokuserar på tillförlitlighet, punktlighet och kvalitén i våra utförda jobb vilket i det långa loppet också betalar sig bäst hävdar Henrik. Vi har också ett bra samarbete med ett norskt företag som bistår oss med att designa större installationer och system.

Uppdragen genererar nya jobb

- Vi verkar på en dynamisk marknad där vi hela tiden ser nya aktörer dyka upp. Det jag tror på för en långsiktig framgång är att man sakta men säkert arbetar sig in på marknaden och med hög kvalitet får ett gott rykte som genererar nya möjligheter och affärer säger Henrik vidare. Ett exempel på jobb vi får är när stora aktörer i branschen gjort jobb, men inte levererat den kvalitén kunden efterfrågat och då går uppdraget att åtgärda felaktigheter ofta till mindre aktörer som oss avslutar Henrik Johansson fyllt av tillförsikt inför framtiden.

NORDIC
SUPPLY CHAIN
ADVICE

Lagerstyrning

2-DAGARS KURS I LAGERSTYRNING OCH PROGNOSTISERING MED EN AV SVERIGES FRÄMSTA EXPERTER INOM SUPPLY CHAIN MANAGEMENT

Kurstillfällen våren 2018

VÄXJÖ	**16–17** *april*
GÖTEBORG	**16–17** *maj*
MALMÖ	**21–22** *maj*
STOCKHOLM	**23–24** *maj*

För att vara framgångsrika på marknaden måste tillverkande och distribuerande företag åstadkomma hög leveransförmåga och korta leveranstider. De måste dessutom göra det på ett kostnadseffektivt sätt och med låg kapitalbindning.

- ***Lagrets roll i materialflödet.***
- ***Artikelklassificering.***
- ***Prestationsmätning och nyckeltal.***
- ***Grundläggande lagerstyrningsprinciper.***
- ***Val och användning av olika lagerstyrningssystem.***
- ***Kanban och andra visuella metoder.***
- ***Prognostisering för lagerstyrning.***
- ***Leveranstider och leveranstidsvariationer.***
- ***Anskaffningsstrategier.***
- ***Bestämning av orderkvantiteter.***
- ***Bestämning av säkerhetslager.***
- ***Parametersättning för optimala flöden.***

Se kursbeskrivning på ***www.nsca.se/kurser***

Den här kursen i lagerstyrning syftar till att ge deltagarna den teoretiska och praktiska kunskap som krävs för att utforma och arbeta med effektiva lagerstyrningssystem. Syftet är också att förmedla erfarenheter som erhållits från en rad olika företag och att skapa förutsättningar för att deltagarna effektivare ska kunna använda sitt företags affärssystem.

KURSAVGIFT
9 900:-
EXKL. MOMS.

ANMÄLAN OCH INFORMATION: **WWW.NSCA.SE** **INFO@NSCA.SE** **0470-74 94 00**

FÖRETAGSPRESENTATION

KORREKT INFORMATION EN VIKTIG BYGGSTEN I FASTIGHETEN

Ett korrekt underlag att dokumentationen stämmer är kanske en av de viktigaste byggstenarna i en fastighet.
– Som fastighetsägare eller förvaltare så ska du vid varje givet tillfälle kunna lita på den information du har framför dig, och det är det vi gör. Vi bringar ordning och reda, säger Jan-Anders Jönsson, ägare av Informationsbyggarna

Text: Redaktionen

INFORMATIONSBYGGARNA

Oavsett om det rör sig om renovering, underhåll, drift eller nybyggnation så underlättar och är inte minst kostnadseffektivt att man har korrekt status på dokumentationen.

– Det är inte ovanligt att man bygger fastigheten och när den är klar så drar man en lättnadens suck och ställer undan alla papper i arkivet. Problem uppstår när dokumentationen blir liggande och ingen uppdaterar den, säger Jan-Mikael Kristiansson, VD för Informationsbyggarna.

Bolaget kombinerar unik kompetens med moderna verktyg så att fastighetsägare och förvaltare har information och dokumentation lätt tillgänglig och enkel att hantera.

– Det innebär att framtida projekt som till exempel en renovering eller ombyggnad blir mer effektiv att genomföra. Det är ingen som behöver misstro de ritningar eller annan dokumentation som finns. man undviker på så sätt en kostnad för att göra en ny projektering, säger Jan-Anders Jönsson. och fortsätter:

– Det är alltså ingen som behöver gå in bakvägen och gissa, ska en kabel dras så vet man var och behöver inte leta. Minsta förändringar måste kontinuerligt uppdateras. Men det betalar sig i längden, det är när man börja tvivla på de uppgifter man har och tvingas ta fram nya som kostnaderna också drar iväg.

Jan-Mikael Kristiansson drar en parallell till bilar.

– När du gjort din service så dokumenteras den, vad man gjort, vad man hittat och kanske vad som eventuellt borde fixas. Skulle det hända något med bilen så är det enkelt för verkstaden att gå in i servicehandboken och i den få en hint om vad som kan vara fel.

Informationsbyggarna arbetar med allt från sjukhus till villor.

– Ett av de största arbete vi gjort är för Fortifikationsverket och deras icke säkerhetsklassade fastigheter, på cirka 3 miljoner kvm. Vi har ett övergripande ansvar för Skandiafastigheter och deras köpcentra. Där handlar det om komplexa fastigheter, där verksamheten hela tiden förändras.

Med relativt enkla medel går det att få ordning på saker och ting, och tillsammans med Informationsbyggarna få ett system där man kan lita på det man har framför sig.

FÖRETAGSPRESENTATION

TROGEN LEGOLEVERANTÖR TILL SVENSK INDUSTRI

Svetsning, klippning, bockning, valsning och bränning - i AB Ljungqvist & Blomberg använder man sig av en mängd olika metoder för att uppfylla sina konens krav och önskemål. Det här är ett plåtslageri och smidesföretag med mer än hundra år på nacken.

Ljungqvist & Blomberg startade i Svedala redan 1906 och började med att tillverka bland annat zinkbadkar och färgspänner. Genom åren har verksamheten ändrats i takt med makandes efterfrågan och rådande teknikutveckling, vilket formar dagens gedigna grovplåtslageri och smidesföretag,

- Vi är en komplett legoleverantör, vilket innebär att vi inte har några egna produkter, utan tillverkar allt efter kundens önskemål och specifikationer. Vi vänder oss till industrin och står för ett komplett koncept kring plåt, smide, aluminium och rostfritt, berätta Patrik Jönsson, VD.

Olika arbetsmetoder

Ljungqvist & Blombergs kunder finns företrädesvis inom färgindustrin, stenkrossindustrin och byggmarknaden. Det kan handla om olika konstruktioner i järn, rostfritt och aluminium liksom smidesarbeten, svetsnings- och kantpressarbeten. Utöver svetsning och bockning jobbar man även med klippning, valsning och bränning, och eftersom allt tillverkas efter kundernas önskemål blir arbetet omväxlande och varierande för företagets 20 anställda. Dessa utbildas kontinuerligt för att hela tiden upprätthålla en hög kompetensnivå.

- Vår personal är vår absolut största tillgång, utan den hade företaga inte varit vad det är idag säger Patrik Jönssson med stort eftertryck.

Certifierat

invid saftro, UBA och Vesterlins är bara några av Ljungqvist & Blombergs kunder, vilka företrädesvis finns i Skåne. Företagens produkter finns dock över hela världen. Verksamheten är cetifierad enligt SS-EN 1090-1 som står för bärande byggkonstruktioner samt givetvis också SS 3834 som står för processsyrning av svetsförfarandes.

Hur ser deg konkurrenssituationen ut för Ljungqvist & Blombergs?

-Vi känner inte av konkurrensen särskilt mycket och i branschen ser vi oss dessutom snarare som kollegor än konkurrenter. Vi hjälper varandra säger Patrik Jönsson och konstaterar att de stora konkurrenterna snarare finns utomlands.

-Vår ambition är att fortsätta vara en professionell och trogen leverantör till såväl befintliga som nya kunder och även fortsätt utveckla verksamheten i takt med marknadens behov, avslutar Patrik Jönsson.

AB LJUNGQVIST & BLOMBERG
PLÅTSLAGERI

FÖRETAGSPRESENTATION

NU GÖR SIG BOLAGET REDO FÖR GENERATIONSSKIFTE

Y-tech Ytbehandlingsteknik AB startade i början av 2002 – här arbetar man i två-skift och företagets kunderna finns över hela Sverige. Idag sexton år senare gör sig grundaren av bolaget redo för ett generationsskifte.

Text: Redaktionen

Åke Hagelberg

– Vi har haft en stark tillväxt de senaste åren, framförallt inom fordonsindustrin, säger Åke Hagelberg, som grundat och driver bolaget.

Den positiva utvecklingen för Johnsson & Söner och bolaget Nordhydraulic som är några av deras stora kunder är en del av den positiva utvecklingen för Y-tech.

Ytbehandlingen består av elektrolytisk förzinkning. I processen används surzink och zinkjärn.

– Vi ytbehandlar idag med blå, gul och svarta passiveringar. Vi har även eftertätning och vi utför även väteutdrivning efter förzinkning om kunden önskar det. Varje vecka skickar vi, utöver våra egna tester, även badprover till vår kemikalieleverantör Schlötter Svenska AB, Macdermid AB samt Coventya AB för att jämföra och därmed säkerställa vår process för att få ett jämt och fint slutresultat på våra produkter, säger Åke Hagelberg.

Nu tittar han framåt och planerar dels för fortsatta investeringar i maskinparken dels möjligheten att lösa generationsskiftet inhouse.

– Vi har börjat se om någon annan kan ta över bolaget och vi har två killar internt som jag har börjat lära upp. De har god kännedom om våra kunder och kan verksamheten. Det finns ju ingen direkt utbildning för vårt arbete utan man måste lära sig den internt, tanken är att de ska få möjlighet att gå samma väg som jag och lära sig hur branschen fungerar, säger Åke Hagelberg, som andas en viss optimism för utvecklingen på försvarssidan där det börjar röra på sig igen.

– Vi hoppas att utvecklingen bland annat innebär att vi åter kommer att arbeta med bandvagnar. I takt med att andra branscher växer så växer ju vi också, avslutar Åke Hagelberg..

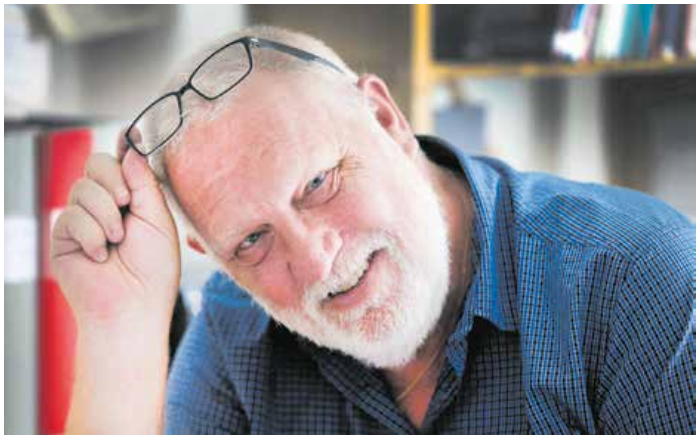
Y-tech Ytbehandlingsteknik AB ETT GLÄNSANDE FÖRETAG www.ytech.se

LÅNGSIKTIG HÅLLBAR GRUVNÄRING kräver långsiktiga strategier

Låt oss vara överens - Ett modernt samhälle behöver metaller. Det är svårt att tänka sig någon verksamhet där inte metaller på ett eller annat sätt är inblandade. Uttrycket ”If it's not grown it has to be mined” stämmer!

Stora förändringar behövs i vårt samhälle vad gäller återvinning och återanvändning. Ambitionen om en mer jämlik värld där ny teknik och förbättrade levnadsvillkor når fler kräver att vi både tillämpar den cirkulära ekonomins uppmaning ”reuse, reduce, recycle” men också inser på allvar behovet av nyproduktion av metaller.

DEBATT



Sverige är ett av de länder som har goda förutsättningar för att utveckla näringar kopplade till återvinning. Vi kan t.ex. bygga vidare på den höga kompetens vi har inom återvinningen av elektronik där ju faktiskt Rönnskärsverken utanför Skellefteå är världsledande. Vi har i dagarna sett ett exempel på den konkurrensfördel detta utgör

Men det behövs en nyproduktion. I ett modernt samhälle är det självklart att vi ska utveckla datorer, smarta telefoner, vindkraftverk, järnvägar, fordon m.m. Vi kan förhoppningsvis förmedla en del av de erfarenheter, såväl positiva som negativa, till de som nu bygger framtida samhällen.

Sverige har utifrån lång erfarenhet stor möjlighet att vara ett föregångsland vad gäller tillämpning av ny miljöteknik, efterbehandlingsmetoder, personalpolitik och hantering av motstående intressen. En förutsättning för en långsiktigt hållbar utveckling (ekonomisk, social och ekologisk) är att vi förmår att hantera målen samtidigt och likvärdigt. Det skapar konkurrenskraft och arbetstillfällen, samtidigt som värdefulla naturvärden, turism, rennärings- och friluftsintressen kan samverka, bevaras och utvecklas. Kort sagt – tre bollar i luften samtidigt. Det handlar bl.a. om att utveckla kunskap om och förståelse för olika intressens verklighet. Ska vi framgångsrikt hantera de tre hållbarhetsmålen krävs en ömsesidig respekt och ödmjukhet bland alla intressenter oavsett styrkeförhållanden.

Av framtidens medarbetare inom gruv- och mineralnäringen kommer det att krävas generellt sett en högre utbildningsnivå och krav på ny kompetens. Detta kan innebära betydande utmaningar för lokala yrkesidentiteter som är rotade i traditionella arbetsuppgifter och teknik som i hög grad bär manlig prägel.

Medvetna strategier för att synliggöra en ökad genusmedvetenhet, aktivt arbeta med jämställdhet och mångfald kommer att vara avgörande för att öka attraktiviteten för gruvrelaterad verksamhet. Idag utgör män en kraftig majoritet inom gruv- och mineralföretag och även hos underleverantörer och entreprenörer. Gruv- och mineralindustrin är också ”manlig” i bilder och föreställningar då gruvarbete och gruvarbetaren ses som en symbol för maskulinitet, på liknande sätt som exempelvis som brandmän och byggarbetare. Ett land som vårt med unika resurser alltifrån förekomsten av malm och mineral, lång och framgångsrik industriproduktion samt ett utvecklat innovationsarbete har nu som en av sina stora möjligheter i att förmera alla led med den kompetens som finns och kommer att finnas hos våra nyanlända

En av gruvnäringens stora utmaningar är enligt min mening att kunna visa på den betydelse man har för olika former av utveckling. Det handlar inte bara om gruvproduktion även om den utgör navet. Det handlar om att kunna synliggöra dels det moderna samhällets behov av metaller dels att visa på den världsledande kunskaps- och tjänsteindustri som på ett eller annat sätt tillhör branschen.

Men för att arbetet ska bli framgångsrikt krävs strategier som är långsiktiga och inte bara konjunkturanpassade. Nu står vi inför spännande utmaningar, där en stabil, gammal och lönsam näring ska formas in i en ny tid. Vi behöver därför öka kompetensen hos individer, näringsliv och offentliga verksamheter om de utmaningar men också de möjligheter som detta innebär. Jag är övertygad om vi i vår del av världen har stora möjligheter att utifrån våra naturtillgångar utveckla globalt ledande produkter och tjänster. Mitt råd till politiken är att synliggöra alla de möjligheter som finns…..men då behövs tydliga och långsiktiga strategier inte minst från politiken.

Lennart Gustavsson
Ordförande GEORANGE

STEAM HOTEL VALDE PB TEKNIK

PB teknik en stark projektör av VVS för hotell och bostäder. Den samlade kompetensen hos våra medarbetare klarar alla områden inom VVS.
PB teknik är specialister på projektering av VVS för fantastiska hotell. På **Steam Hotel** i Västerås var vi med och bidrog till tekniken. Vi fick förtroendet att projektera 220 rum, spa-avdelning, restaurang och Skybar.

Ge PB teknik förtroendet för ert företag också.
Kontakta oss idag för en offert.
Torbjörn Lång 08-564 859 52 eller
torbjorn.lang@pbt.se

PB teknik
PROJEKTERINGSBYRÅ INOM VVS

PB teknik AB
Vretenvägen 2, 171 54 Solna,
Tel. +46 (0)8 564 859 50, Fax. +46 (0)8 564 859 60, mail: pbt@pbt.se

www.pbt.se

INVEST IN GOLD

ENDOMINES IS LISTED ON NASDAQ STOCKHOLM (ENDO) AND NASDAQ HELSINKI (ENDOM).

Endomines

ENDOMINES.COM

LOVISAGRUVAN

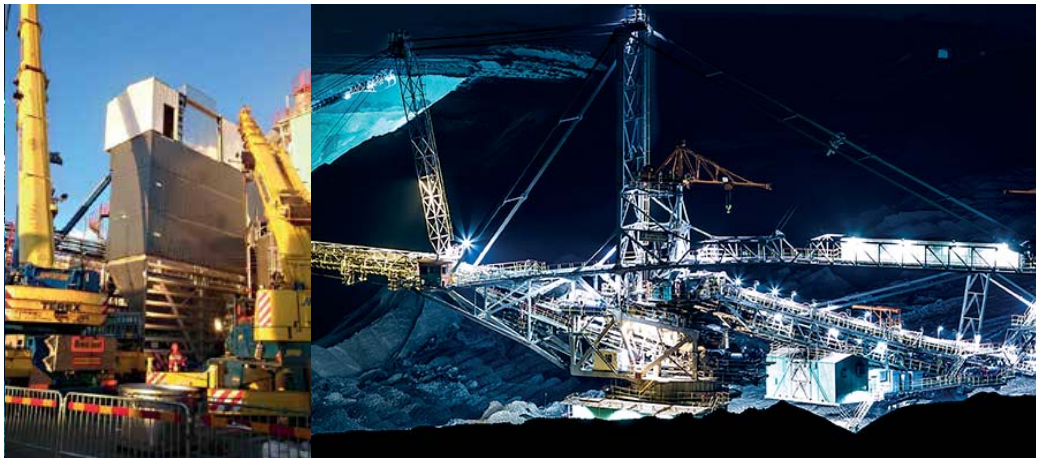
Vi breddar och fördjupar vår verksamhet i en expansiv metallmarknad. Lovisagruvan genererar en överlönsamhet vid nuvarande metallprisnivåer. Detta möjliggör affärsutveckling både av nya mineralfyndigheter och nya förädlingssteg.

LÄS MED OM VÅR VERKSAMHET PÅ WWW.LOVISAGRUVAN.SE

Job | group

Filtrering är den rena vägen till ökad lönsamhet

När filtrering integreras exakt i produktionsprocessen ökas lönsamheten avsevärt – det vet redan bolag som Boliden och SSAB. För att nå dit krävs dock expertkompetens, rätt filtermedia och ett helhetsgrepp om filtreringssystemet.
- Avgörande faktorer för framgång är högkvalitativ filtermedia, processintegrering och serviceintervall, säger Rutger Bornefalk, grundare och CEO av marknadsledande Job group.



50 års erfarenhet av gruvindustri

Job group, som är specialiserade på våt- och torrfiltrering i industrin, har många gruvbolag runtom i världen i sitt kundregister.

Skräddarsydda lösningar

Job group erbjuder kompletta skräddarsydda filterlösningar, vilket inkluderar konsultation, installation och serviceavtal.

Installation av filtersystem för Boliden, Ett precisionsarbete inom snäva tidsramar.

Minskade kostnader, slitage och utsläpp med exakta funktionslösningar

–Vårt erbjudande spänner över hela filtreringsområdet. Vi erbjuder funktionslösningar och lägger stor vikt vid den inledande konsultationen som är helt avgörande för att vi ska kunna hjälpa gruvbolag och andra industrikunder att nå sina mål. Med hjälp av effektiva kundanpassade filterlösningar kan vi exempelvis hjälpa gruvbolag att sänka sina energikostnader, minimera sina utsläppsnivåer eller att minska slitaget på sina maskiner, säger **Tobias Lindberg, teknisk direktör på Job group**.

Job group satsar på framtiden för gruvindustrin

Job group är ett tillväxtbolag, ett litet bolag med stora resurser som har etablerat långa kundrelationer med merparten av världen och Sveriges stora gruvbolag. Att jobba nära kunden och att om möjligt involveras redan på planeringsstadiet är en del av Job groups arbetssätt.
Låga emissioner kommer att vara standard i framtiden och dagens investeringar bör vara hållbara för ökande krav i decennier. Job group har kunskap och produkter för att klara emissioner under 1mg/m3 kontinuerligt. Från 2020 skärps dessutom kraven vad gäller emissioner. Det är därför en god idé att förbereda sig redan nu inför framtidens skärpta lagkrav

Rutger Bornefalk
Grundare och CEO

Alla parametrar måste stämma

Det är ett stort antal parametrar som måste analyseras för att avgöra vilken filterlösning som på ett effektivt sätt kan hjälpa kunden att hantera sina utmaningar. I samband med torrfiltrering vill somliga gruvbolag exempelvis minska dioxinhalterna. Andra söker en filterlösning som kan bidra till en ökad produktivitet.

Boliden valde Job group för sitt nya miljöfilter

-Boliden gör betydande satsningar inom miljöområdet . Det är av avgörande betydelse för oss. berättar **Therese Hedström, projektledare på Boliden**. - En filtreringssatsning handlar inte bara om rätt filter utan om en helhet där alla delar måste fungera. Från projektering till produktion och installation. Man måste också säkerställa kontinuerlig drift genom reguljär och pålitlig service. Vi valde Job group efter som vi har mycket bra erfarenhet av deras sätt att jobba. Det är av stor betydelse att installationer går snabbt, eftersom produktionsbortfall kostar mycket pengar.

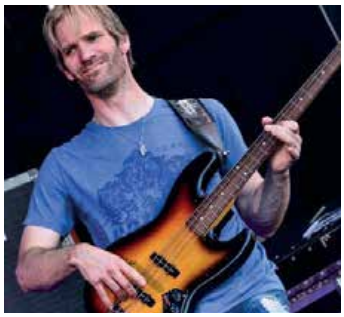
SSAB projekt blev succe -96% minskade förluster.

- SSAB hade problem med tryckluftsförluster, som innebar betydande kostnader för dem. Vi projekterade för en 60% minskning, men vi lyckades leverera 96%! Det är en enastående bedrift och det är klart att SSAB är mycket nöjda med resultatet, berättar Tobias Lindberg.

Service innan driftstopp, inte när det väl skett - globalt.

Eftersom Job group tillverkar sina reservdelar i egen regi kan de alltid säkra leveransen av reservdelar utan några långa väntetider för kunderna. Ytterligare en fördel för gruvbolag som anlitar Job group är att de får tillgång till företagets mångåriga internationella erfarenhet. Job group finns representerade i ett tjugotal länder runtom i världen och har många av världens största gruvbolag i sitt kundregister.

Rätt filteranläggning är som rätt basgång - den stödjer processen.



Tobias Lindberg är en av Sveriges främsta experter på filteranläggningar. På fritiden spelar han bas och cyklar mountainbike.

We are Job group, a high-tech industrial company that is a major player in the market when it comes to Filtration, Safety Products and high end Technical textiles.

We serve the process industry as well as other users of high-end technical textiles.

We are a successful family owned business focused on being the leader in our core business by driving customers satisfaction through effective project execution and innovative developments.

Job | group

0320-210 200 - job@jobgroup.se - www.jobgroup.se

FÖRETAGSPRESENTATION

HELHETSLÖSNINGAR INOM EL & VVS

Företaget som Arne L Nilsson startade för snart trettio år sedan har vuxit från ett enmansföretag till ett med 85 anställda och en bredd som klarar att leverera kompletta helhetslösningar inom såväl el som vvs.

Elan El & VVS tar sig an allt från elektriska installationer, högspänning, rörläggning, ventilation, kyla, bild, ljud och ljus, automation och mer.

Undantaget byggnation och markarbete, kan företaget erbjuda sina kunder möjligheten att köpa in en totalentreprenad inom el och VVS och därmed slippa anlita flera parter vid exempelvis ett större byggnationsprojekt.

Med Ystad som utgångspunkt och med filialer i Skurup och Simrishamn arbetar Elan El & VVS främst mot företag, industrier, landsting, inom kommunen eller i kranskommunerna i södra Skåne. Men nyligen återvände ett par anställda från Spanien efter att ha tagit hand om automation och elanläggningar för ett teleskop, som snart skall vidare till Chile för att därifrån kunna undersöka rymden.

Det roligaste med att jobba för Elan El & VVS är att företaget, genom det goda samarbetet mellan avdelningar, klarar att leverera en produkt som kunden blir nöjd med.

– Att kunna leverera en fullt färdig lösning till en kund, det känns skönt, konstaterar företagets VD och grundare Arne L Nilsson.

– Vi har enormt mycket kunskap här i huset, fortsätter han. Vi brukar se oss som ett litet sjukhus som erbjuder hög specialistkompetens inom specifika områden.

Företaget har även börjat jobba med att hitta anpassade lösningar utifrån en kunds öppna önskemål, där de fokuserar på att lyssna in och sedan utveckla nytt. I sådana processer utvecklar de nya prototyper och utmanar sig själva i spännande problemlösningsprocesser.

ELAN
ELAN EL & VVS AB

VILL DU INVESTERA FÖR FRAMTIDEN?

Då är du välkommen att teckna aktier i GOKAP Invest AB (publ) som ska investera i innovativa företag med framtidens teknologier i Västsverige. Målet är att generera god avkastning på dessa investeringar och samtidigt stötta såväl entreprenörer med deras startups som att fylla ett tomrum på kapitalarenan.

Det finns många attraktiva investeringsobjekt att välja på. Genom GOKAP får du ta del av den mängd företag och den erfarenhet, som de lokala aktörerna har i Göteborg, vilka är GOKAP:s samarbetspartners, och möjlighet att sänka risken genom att investera i en kvalitetssäkrad och diversifierad portfölj av företag.

Investeringsramar:
- upp till 2 mkr/objekt
- 3-5 års tidshorisont

Investerare erbjuds att teckna aktier i pågående nyemission i poster om 5000 aktier á 1 kr, minsta insats är därmed 5000 kr.

www.gokap.se info@gokap.se

Kjell Johansson, grundare av Hydroware och vd för Hydroware Innovation

Bygg på en våning och installera hiss

Vi har i vårt land cirka 1 000 000 lägenheter i flerbostadshus utan hiss. Bygg på en våning och installera hiss så får vi hundratusentals nya lägenheter. Det skulle ge många vinnare.

Äldre som kan bo kvar i sina lägenheter

Åldersgruppen från 65 år och uppåt beräknas bli dubbelt så stor om 20 år – från en halv till en miljon personer. Kan många av dessa tack vare en hiss bo kvar i sin lägenhet sparar kommunerna minst en halv miljon kronor per person och år.

Nya på bostadsmarknaden

Det krävs ingen ny tomtmark eller infrastruktur för lägenheter som byggs på ett befintligt hus. Det innebär lägre boendekostnader jämfört med helt nyproducerat. En förutsättning för att många unga ska ha råd att skaffa sig sitt första egna hem.

Stat och kommun tjänar stort på det

Det är stor skillnad i kostnad för samhället mellan hemtjänst och särskilt boende för äldre. Äldre som bor kvar i sina lägenheter är inte bara en god affär för samhället utan också oftast det som de äldre själva önskar.

Vårt råd för att få fastighetsägarna att satsa: Inför ett investeringsbidrag för hissar som täcker halva kostnaden för material och installation till denna typ av fastigheter. En vinst för oss alla.

Bostadsområdet Skarpan i Linköping med 15 trevåningshus som nu får en fjärde våning och hissar. Hydroware levererar hissarna som installeras av Nordisk Hiss.

Hydroware utvecklar och tillverkar HydroElite, ett driv- och styrsystem för hydrauliska hissar.

Vi levererar kompletta lösningar för både modernisering av befintliga hissar och för nyinstallation.

Hydroware
We build for ever

FOTO ELISABET SVERLANDER

VEM TAR HEM SEGERN - OPTIMISTEN ELLER PESSIMISTEN?

Optimisten i mig jublar, medan pessimisten i mig är orolig för att det går åt pipsvängen. Vem av dem får rätt i slutändan?

DEBATT

Optimisten i mig ser att allt fler människor vill konsumera hållbart. Efterfrågan på skogsindustrins klimatsmarta produkter är stor och det avspeglas i investeringarna. Med drygt 16 miljarder kronor stod skogsindustrin för 23 procent av industrins totala investeringar under 2017. Det är fjärde året på raken med rekordhöga investeringar och de fortsätter under 2018. För att möta efterfrågan på flerfamiljshus, studentlägenheter, skolor och andra offentliga lokaler, bygger flera skogsföretag nya anläggningar för industriellt träbyggande. Andra företag ökar produktionen av kartong och textilmassa för att möta behoven av förnybara förpackningar och hållbara textiler. Det leder i sin tur till ökad kapacitet att producera nya material och produkter från industrins biströmmar. Just nu tittar man till exempel på hur man kan skala upp tillverkningen av biobaserade drivmedel och biobaserade plastliknande material, som det råder stor efterfrågan på.

Det pågår en fantastisk utveckling inom skogsindustrin och därmed inom bioekonomin. Siktet är inställt på framtiden och näringsliv, politik och stiftelser ökar därför medlen till forskning och innovation. Genom den unika nationella forskningsagendan är näringen överens om var de intensifierade satsningarna ska ske. Det pågår även ett nära samarbete med andra branscher som också vill se en ökad bioekonomi.

Optimisten i mig ser också att politiker säger ja till bioekonomin. Vi har ett starkt stöd bland våra EU-parlamentariker för att värna vår nationella skogspolitik. I Sverige har riksdagen uttalat ett mål om att landet ska bli fossilfritt till 2045.

Här kommer skogsindustrin spela en stor roll, vilket vi kommer visa i den fossilfria färdplan vi har tagit fram inom ramen för Fossilfritt Sverige. Planen presenteras inom kort.

Men så var det den där pessimisten i mig. Jag höll på att glömma henne. Pessimisten undrar: ”Kommer vi att ha en nationell politik som ser till att skogen räcker?”

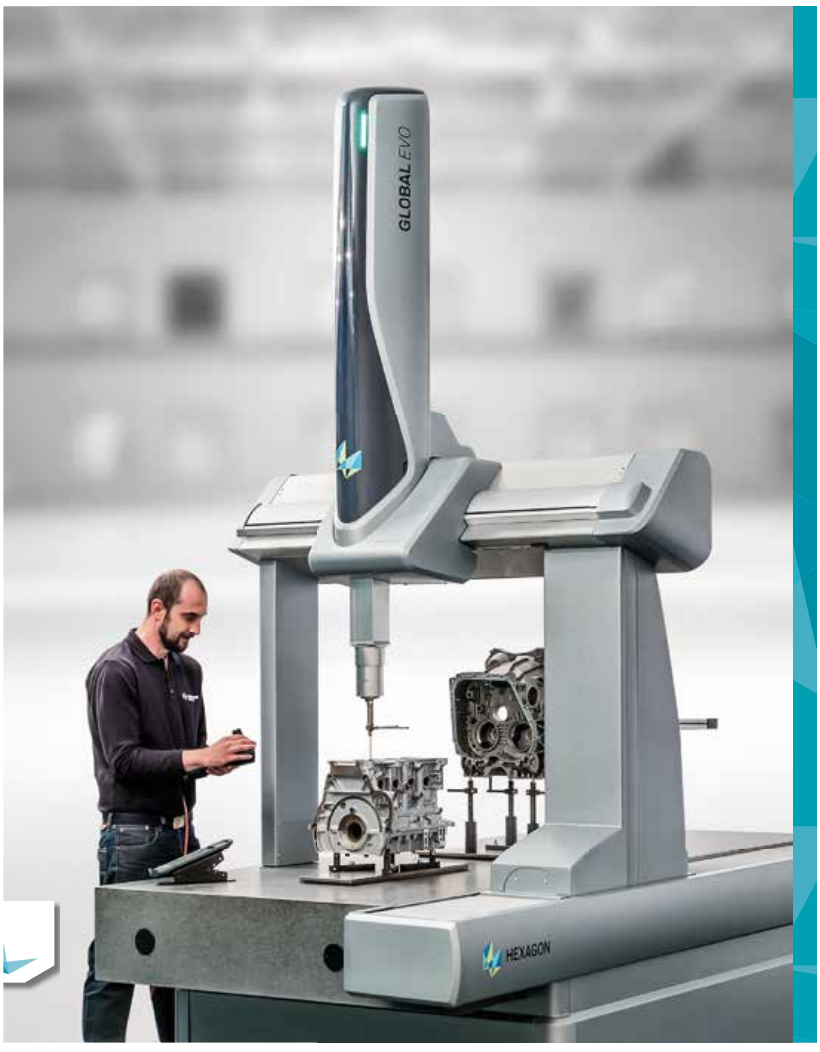
De investeringar som nu görs innebär att skogsindustrins bidrag till en växande bioekonomi ökar.

Det förutsätter dock att vi kan öka produktionen i den svenska skogen samtidigt som vi klarar den biologiska mångfalden. Men de senaste politiska förslagen har handlat om det motsatta, om hur mer skog ska undantas från brukande. Så kan vi inte ha det. En viktig uppgift för den regering som tillträder efter valet blir att lägga fast en politik som bidrar till ett ökat uttag ur den svenska skogen och därmed till en politik som ökar skogsnäringens bidrag till ett hållbart samhälle med minskad klimatpåverkan.

Carina Håkansson

Men med detta sagt så tror jag att optimisten i mig får rätt till slut. Vårt erbjudande – en stark cirkulär och fossilfri bioekonomi - är för bra för att tacka nej till.

CARINA HÅKANSSON
VD, SKOGSINDUSTRIERNA



HEXAGON
MANUFACTURING INTELLIGENCE

INNOVATIVA MÄTLÖSNINGAR

Hexagon Manufacturing Intelligence presenterar ett brett spektra av mätlösningar för tillverkningsindustrin. Från portabla mätarmar och lasertrackers till produktionsintegrerade mätmaskiner och 3D-scanners.

ELMIA VERKTYGSMASKINER
15 - 18 MAJ 2018
MONTER B01:36

HexagonMI.com

Världsledande teknik

Innovation. Industrial Internet of Things. Tillväxt.

HMS Networks.

UPPKOPPLAD!

UPPKOPPLAD!

UPPKOPPLAD!

UPPKOPPLAD!

Vill du jobba med världsledande teknik?
HMS Networks växer och behöver fler duktiga ingenjörer och säljare.
www.hms.se/jobb

UPPKOPPLAD!

UPPKOPPLAD!

UPPKOPPLAD!

UPPKOPPLAD!

UPPKOPPLAD!

www.hms.se

HMS Connecting Devices™

MOWI

MOHEDA

V-KRAN

Starka varumärken i skogen!

FTG tillverkar och säljer produkter för skörd och transport av skogsprodukter. Mowi, Moheda och V-kran är våra starka varumärken. Läs mer om oss på www.ftgforest.com

FTG

FTG Cranes AB, 668 40 Bäckefors
0521-26 26 30 • info@ftgforest.com
www.ftgforest.com

PALGO

Avancerad Analysteknik

Palgo har under mer än 30 år levererat instrument och utrustning inom förbränningsteknik. Tyngdpunkten ligger på portabel/stationär rökgasanalys och flamvakter, men Palgo säljer även processgasinstrument, omgivningsluftanalysatorer, tändare, eldningsautomatik och gaslarm.

Läs mer på www.palgo.se

Palgo AB | Hammarvägen 1, 232 37 Arlöv | 040-664 28 50

BRA VENTILATION ÄR VIKTIGT FÖR HÄLSAN

Luftkvalitet är en avgörande faktor för hur vi mår. För att luften ska vara bra så krävs effektiv ventilation. Det vet man på Kuben Ventilation, som utvecklar innovativa lösningar som både är tystgående och energisnåla.

Staffan Berg, vd för Kuben Ventilation.

Genom årens lopp har Kuben Ventilation konstruerat en mängd olika typer av ventilationsaggregat. Den senaste innovationen heter 600 VDX, ett aggregat för villabruk som kombinerar ventilation, värmepump, tappvarmvatten och radiatorvärme eller golvvärme i en och samma apparat. Som tillval kan man även få integrerad kyla för sommarperioden.

– Att binda samma flera olika branscher och produkter till ett enda köptillfälle medför stora fördelar. Som villaägare har man annars separata lösningar för vatten, värme och luft, med olika leverantörer och olika garantiavtal – något man slipper med vår lösning, säger Staffan Berg, vd för Kuben Ventilation.

Vi har alla befunnit oss i rum med dålig ventilation. Bristfällig luft kan snabbt göra att man känner sig hängig och trött, men det kan också föra med sig allvarligare konsekvenser, till exempel astma och allergier. Undersökningar har dessutom kunnat visa att förbättrad ventilation innebär reducerade vårdkostnader, flera arbetsdagar genom mindre sjukfrånvaro, bättre arbetsprestation och lägre personalomsättning.

Bullerstörningar är en annan faktor som påverkar hälsan negativt. Ventilationsutrustning kan ofta vara ganska högljudd, vilket Kuben jobbar aktivt med för att minimera.

– Vi är världsunika på den fronten. När många andra tillverkare först nu börjar mäta decibel A är vi redan i full färd med att mäta decibel C på våra ventilationsaggregat.

600VDX

Aggregaten har dessutom en hög energiåtervinning och är således mycket klimatsmarta.

– Bland annat använder vi energisnåla likströmsfläktar som inte genererar någon värme, till skillnad från traditionella AC-motorer som gör att mycket värme går till spillo. Vi har också sett till att maskinerna inte har så många rörliga delar överhuvudtaget, för att på så sätt hålla nere servicebehovet. Allt det bidrar till att vi har riktigt bra resultat när man mäter livscykelkostnaderna, säger Staffan Berg.

2100VDX

Läs mer på kubenventilation.se

FÖRETAGSPRESENTATION

SVÄLJSVÅRIGHETER OCH REFLUX – sätt inte påsken i halsen

Påsken är en högtid ofta förknippad med god mat och umgänge. För personer med sväljsvårigheter kan högtider likt påsken vara förknippad med stor oro. Oro över att sätta i halsen eller i värsta fall få upp maten inför alla. Påsken innebär även ofta övernattningar vilket i allra högsta grad kan göra störande snarkning till ett påtagligt problem. Som en bakåtvänd köttkvarn, så beskriver Berith Sjöberg sin tidigare problematik med sväljsvårigheter och reflux. Maken Rolf i sin tur drogs med snarkning och sömnapné. Båda investerade i munhanteln IQoro. Idag är de besvärsfria.

Berith kom till en punkt då den mångåriga ret- och slemhostan övergick till dramatiska problem med reflux.

– Det var som att leva med en bakåtvänd köttkvarn i mellangärdet. Maten gjorde en kullerbytta och vände om. Dagligen stod jag över toaletten och lät allt rulla ur mig, förklarar hon.

På förskolan där Berith arbetar lyckades hon smuggla bort sina utspottade tuggor i högar med hushållspapper, utan att barnen märkte.

– Men en dag tog det tvärstopp. Jag blev livrädd och tänkte att jag aldrig mer skulle kunna äta och dricka normaliserat.

En läkare konstaterade att Berith troligtvis led av ett mellangärdesbråck, men åt det fanns bara symptomlindrande syradämpande läkemedel.

– Fast jag hade läst artiklar om IQoro innan, en ny metod som skulle hjälpa mot rethosta, halsbränna och reflux. Jag beställde en.

Det blev vändpunkten. Konsekvent träning tre gånger dagligen före måltid gav resultat.

– Idag minns jag inte när jag senast hade en refluxattack, säger hon och ser på maken.

Efter år av snarkning och sömnapné med dagtrötthet och huvudvärk, samt hot om skilda sovrum införskaffade även advokat Sjöberg en IQoro. Med hustruns fina resultat i minnet kan man undra varför han väntade.

– Vi män är nog skeptiska av naturen. Vi vill ha kliniska bevis. När jag läste på såg jag att det fanns mycket forskning bakom produkten vilket avgjorde mitt köp.

Snarkningen var ett gemensamt problem. Berith låg alltmer vaken förbannad över att Rolfs oljud, samtidigt som hon oroades över hans andningsuppehåll.

– Ibland tänkte jag att nu dör han, säger hon.

Idag är IQoro en del av Sjöbergs vardag. Barnen på förskolan vet att fröken måste träna med munhanteln, liksom Rolfs kollegor på advokatkontoret är väl insatta i att Rolf har mer än juridiska termer i munnen.

DYSFAGI – SVÄLJSVÅRIGHETER:

- Minst 1 av 10 drabbas.
- Ung som gammal, kvinna som man.
- Orsakas bl.a. av mellangärdesbråck, sjukdom, yttre trauma, Medfödda diagnoser, ålder.
- Symptom bl.a. felsväljningar, reflux, klumpkänsla, rethosta, slemmig saliv.
- Många undviker sociala situationer där mat ingår – leda depression och sjukskrivning.

Rolf och Berith Sjöberg

FÖRETAGSPRESENTATION

ARCTICUS SYSTEMS GÖR REALTID FÖRUTSÄGBAR

Med sina forskningsbaserade produkter för mjukvaruutveckling av säkerhetskritiska realtidssystem, säkrar och certifierar Arcticus Systems mjukvara i inbyggda system. Genom att matematiskt analysera och syntetisera mjukvarukonstruktionen av inbyggdasystem, förenklas certifiering. Traditionell verifiering genom testning kan inte garantera kvalitet och är resurskrävande.

Att traditionellt verifiera och certifiera mjukvara i realtidssystem är kostsamt och tidskrävande. Vår nisch är att erbjuda metodik och verktyg för formell analys av mjukvaruintensiva komplexa system där säkerhetskritiska funktioner ska utföras vid rätt tidpunkt oavsett systemets tillstånd. Med hjälp av våra Rubus-produkter kan kunden analysera mjukvarukonstruktionens realtidsegenskaper.

Rubus-produkterna, som är certifierade enligt ISO 26262 ASIL D, baseras på ”state of the art” teknik utvecklat i samarbete med forskare från Mälardalens Högskola som har och har haft stor betydelse vid utvecklingen av produkterna. Vi är en viktig brygga mellan akademin och industrin. Vi implementerar deras forskningsresultat i våra verktyg och levererar till våra kunder, som vi har ett nära samarbete med sedan många år. Tack vare våra forskningssamarbeten i nationella projekt (KK, VR, VINNOVA) och internationella projekt (ARTEMIS, ITEA3) ligger vi i frontlinjen inom detta område.

Läs mer på:
www.arcticus-systems.com

Arcticus Systems

FÖRETAGSPRESENTATION

FÖRVALTA DIN INVESTERING MED ETT BRA UNDERHÅLL

Med ett bra serviceavtal så kan man fördubbla livslängden på sina städmaskiner. Det vet man på Nya BMA Golv & Miljömaskiner som servar och reparerar alla märken, på plats eller inne på verkstaden.

Text: Redaktionen

– Många gånger så väntar man tills saker går sönder och då kan det ju bli en dyr historia. Men om man håller liv i de maskiner man har genom att sköta dem rätt så minskar utgifterna, säger Janne Nilivaara, VD och ägare av Nya BMA Golv & Miljömaskiner, och fortsätter:

– Det händer inte så mycket vad gäller utvecklingen av nya städmaskiner, de maskiner vi ser idag är varken snabbare eller effektivare än de som är mellan fem och tio år gamla. Så det finns inga riktiga incitament för att investera i nya maskiner, allt fler kunder inser poängen med att istället för att köpa nytt så tar man hand om de maskiner man har. Inte minst som en ny maskin kostar från 50 000 upp till en halv miljon.

Genom serviceavtal med BMA så förebyggs slitage och onödiga kostnader.

– Vi utför service och reparation på alla märken och modeller. Vi har 30 års erfarenhet i branschen och därmed också en gedigen maskinkännedom och bra inköpskanaler vilket innebär att vi alltid kan erbjuda bra priser på till exempel reservdelar och förslitningsprodukter.

Om det trots allt är dags att byta ut städmaskinen så erbjuder BMA möjlighet att hyra städmaskiner, det gäller såväl sop- och skurmaskiner, tillsammans med service och underhåll.

– Det är en både ekonomisk och mer hållbar lösning att låta oss gå genom maskinparken med jämna mellanrum. Städmaskiner är kanske inte de mest prioriterade men ur arbetsmiljösynpunkt grymt värdefulla, säger Janne Nilivaara.

För att hålla nere kostnaderna så arbetar BMA med att samköra flera kunder på samma dag och ort.

– Våra kunder betalar endast för utfört arbete. Ingen förskottsbetalning behövs och inga merkostnader tillkommer. I våra avtalet ingår arbetstid och resa, oavsett var maskinen står eller hur lång tid servicen tar.

Hur ser du på utvecklingen i din bransch?

– Det ser mycket ljust ut. Vi hoppas att inom fem år vara så långt framme att vi har prickat av stora delar av Sverige med våra tjänster.

Nya BMA Golv & Miljömaskiner AB

NPS

Vi erbjuder vår samlade kompetens beträffande försäljning, installation & service av:

* Biogasdispensers
* Drivmedels utrustningar
* Bankkorts terminaler iPOS & Teller PSam
* Lokalkorts-/RFID terminaler
* Backend systemlösningar
* Interface
* Rikstäckande service

Fordonsgas

Tatsuno produktprogram

PaySys UXL

NPS terminal produkter

TATSUNO EUROPE

Tatsunos HVO/RME mätare kan fås med 40–160 l/m

NPS

Samtliga NPS terminaler kan appliceras med SW för biltvättar, både Roll over maskiner & GDS anläggningar

NPS Service AB – Box 8856, 402 72 Göteborg
+46(0) 31 550 290; nps@nps.se, www.nps.se

Sväljproblem eller störande snarkning?

Att kunna avnjuta en god middag är inte en självklarhet för alla. Mörkertalet bland dem som lider av sväljsvårigheter, dysfagi är stort. Även snarkning och sömnapné är ett utbrett problem. Nu finns det äntligen en behandlingsmetod IQoro®, som tränar upp invärtes förslappad muskulatur och ger människor livskvalitén tillbaka.

Det finns flera orsaker till sväljproblem såsom ålderdom, sjukdom eller skador efter olycksfall. Dysfagi kan uppstå redan i barnaålder. Bland Sveriges friska befolkning lider minst 10 % av sväljsvårigheter med framförallt fasta konsistenser. Symptom kan vara halsbränna, rethosta, klumpkänsla, sura uppstötningar, smärta och reflux, svårigheter som i flera fall leder till social isolering.

Hela 50 % av alla som insjuknar i stroke får nedsatt muskelfunktion i ansikte, mun och svalg som leder dysfagi, framför allt med flytande konsistenser.

Snarkning och apné

Utöver sväljproblem och mekaniska problem i matstrupen har det kliniskt visat sig att personer som lider av snarkning och symtom på sömnapné kan använda munhanteln IQoro® med gott resultat. Studier visar att IQoro® ökar spänsten (tonus) i muskulaturen i de övre luftvägarna, vilka på så vis förhindras från att kollapsa och orsaka andningsuppehåll samt störande ljud.

Metod med bredd

Då den neuromuskulära behandlingsmetoden IQoro® aktiverar kroppens eget inprogrammerade system från mun, hjärna till magsäck, förklarar det varför IQoro® har positiv inverkan på många olika funktioner.

Våra mest basala funktioner som att andas, äta, svälja och tala använder nämligen samma muskler och nervbanor, men på olika sätt.

- LÄTT ATT ANVÄNDA
- 1,5 MIN TRÄNING/DAG
- VETENSKAPLIGT BEVISAD EFFEKT

"Enligt sambon snarkar jag numera minimalt medan andningsuppehållen är borta. Även den ständiga klumpkänslan liksom sväljsvårigheterna har försvunnit." ***Ulla Ek, Ljusdal***

IQoro® går att köpa på **myoroface.com** eller tel: 0650 - 40 22 37 samt hos utvalda återförsäljare.

MYOROFACE®
OROFACIAL PRODUCTS & CONSULTING

FÖRETAGSPRESENTATION

Integrerat solcellstak levererat av Nyedal Solenergi med produkten Solpannan. Taket på bilden är fullt med solceller.

ENERGILÖSNINGAR FÖR EN HÅLLBAR FRAMTID

Nyedal Solenergi är ett familjeföretag i Halmstad verksamma över hela Sverige. Fokus ligger på det hållbara samhället med solenergi som grundpelare. Nyedal har funnits som företag sedan 1969 och bedrivit verksamheter inom bygg samt utveckling.

Vi träffar Markus Svensson på Nyedal Solenergi som berättar att det var hans far Kennet som startade företaget redan 1969.

– Min far har alltid varit intresserad av energilösningar och tog fram olika smarta energilösningar redan på 70-80-talet som än idag används på fastigheter.

Strategiskt beslut för framtiden

– 2007 tog vi beslut om att satsa på solenergi och jag flyttade hem från London för att vara med i uppbyggnaden och året efter monterade vi vårt första system, berättar Markus. Från 2010 driver vi detta fullt ut och har sedan 2012 dubblat vår omsättning varje år på en marknad med sjunkande priser på produkterna. Något som varit möjligt tack vare våra kompetenta medarbetare som alltid ställer upp, betonar Markus.

Helhetslösningar med resultatuppföljningar

– Nyedal Solenergi är mycket mer än bara leverantörer av solenergipaneler. Vi levererar en helhetslösning som innefattar allt från energilagringssystem till värmesystem där vi binder samman detta med ny teknik, förklarar Markus. Vi börjar alltid med en analys som sedan går över till projektering och därefter monterar vi panelerna på taket. Genom vår första energianalys kan vi senare göra noggranna utvärderingar av det nya systemet och få svart på vitt hur stor vinsten blivit för kunden. Detta är ett arbetssätt som uppskattas inte minst av fastighetsägare som då enkelt kan räkna på utfallet av investeringar inom energiområdet.

– Vi erbjuder våra kunder en totalentreprenad med helhetslösning och uppföljning, säger Markus.

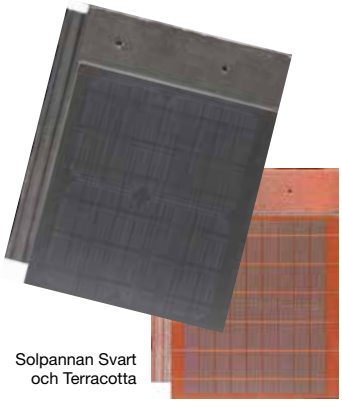
Ett nytt tänkande och förhållningssätt

– Vi håller också föreläsningar där vi förmedlar ett nytt tänkande och smartare energilösningar. Vi måste börja ersätta gamla idéer med bättre och långsiktiga lösningar, säger Markus.

Nyeadal Solenergi gör också förstudier om energikartläggning vilket betyder att de gör mätningar och beräkningar där de bedömer vad kunden ska fokusera på för att sänka sina energikostnader.

– Våra kundgrupper är allt från villor till sommarstugor, företagskunder, fastighetsägare och lantbrukare till kommuner och landsting, och de finns över hela Sverige. Bland våra större kunder kan HSB och Riksbyggen nämnas.

– Vi har också spännande projekt i Afrika beträffande solpanelsystem, berättar Markus Svensson.



Solpannan Svart och Terracotta

Krav på mer estetiska lösningar

– Solpannan är vår senate produkt som nu finns tillgänglig för leverans. Produkten bygger på traditionella takpannor och blir integrerade i fasighetens tak.

– Många kunder vill investera i förnybar energi, men ej på bekostnad av fastighetens utseende. Då är Solpannan rätt produkt, menar Markus Svensson.

Nyedal Solenergi blev belönade med miljöpriset i Halmstad 2015 för deras hållbarhetstänk och starka engagemang kring förnybar energi.

– Vi är mycket stolta över utmärkelsen.

NYEDAL SOLENERGI

web@nyedalsolenergi.se
www.nyedalsolenergi.se

FÖRETAGSPRESENTATION

EN KOMPLETT PARTNER AV PRODUKTER FÖR GATURENHÅLLNING

Nu när våren är i antågande råder det högsäsong för aktörer inom gaturenhållning. Det märker man inte minst på SweepTech AB som är en helhetsleverantör av produkter och tjänster kring modern gaturenhållning. Det breda konceptet innefattar såväl egenutvecklade produkter som borstar till de flesta sopmaskiner på marknaden.

SweepTech AB är en komplett partner när det gäller produkter för gaturenhållning. Via den egna webbutiken erbjuder man reservdelar och tillbehör till olika maskiner, såsom sopmaskiner och plogar från välkända BEMAB.

– När det gäller de egenutvecklade produkterna jobbar vi nära kunden och kan snabbt göra anpassningar efter kundens önskemål. Vi kan erbjuda vår egen kantsopmaskin och vikplog, säger Andreas Källström som leder utvecklingen i företaget. Han är utbildad maskintekniker med flera

års erfarenhet av konstruktion och produktion. Det gör att SweepTech även kan utföra konstruktionstjänster och tillverkning åt andra uppdragsgivare.

God utveckling

Andreas berättar att företaget etablerades 2004 av ett antal före detta anställda på BEMAB AB i

Mjölby. Tre delägare blev så småningom en när Arne Andersson drev företaget vidare på egen hand, men med god hjälp av ekonomiansvarig Gunilla Nilsson som tidigare haft samma roll på BEMAB. För snart 4 år sedan gick Arne i pension och numera är det Gunilla och hennes son Andreas Källström som driver företaget vidare.

– I början fokuserade SweepTech på försäljning av reservdelar till BEMAB:s produkter. Ganska snart började man även

utveckla egna produkter, till exempel kantsopmaskinen Kobra och en mindre vikplog som passar på ATV:er och åkgräsklippare, berättar Andreas. De senaste tio åren har SweepTech levererat nästan 900 vikplogar till Husqvarna, som i sin tur säljer vikplogen som ett originaltillbehör till sin åkgräsklippare i Rider-serien.

Webbutik / produktnyheter

I den egna webbutiken säljer man soptillbehör och nya sopborstar till de flesta märken på marknaden. Webbutiken och reservdelskatalogerna på hemsidan gör det enkelt för kunden att köpa reservdelar och tillbehör till sin sopmaskin dygnet runt.

Senaste tillskottet i sortimentet inför vårsopningen är en innovativ bred borstring. Den är patenterad av den franska tillverkaren och har flera unika egenskaper i både utformningen och i materialval som gör den väldigt effektiv, den slits även långsammare än traditionella borstringar. Ringarna är 50-60 mm breda och fördelen är att de ger en helt tät sopvals, och man tar bort behovet av distanser som i sin tur innebär snabbare byten. De bredare ringarna går även att stansa i olika material beroende på hur aggressiv borste som önskas.

- De som provat denna borstring på sina sopvalsar byter inte tillbaka till något annat.

Andreas lyfter i sammanhanget gärna fram deras kantsopmaskin Kobra.

– Det är en maskin som gör ett utmärkt jobb längs med trottoarer och husväggar, säger Andreas som tror på en fortsatt god utveckling i SweepTech AB.

Mer produkter för effektiv gaturenhållning och snöröjning är att vänta från Sweeptech!

Var 20:e minut får någon STROKE
Det måste bli färre! Hjälp oss!
Strokefonden
Pg 90 05 30-7
Tel: 0200 88 31 31

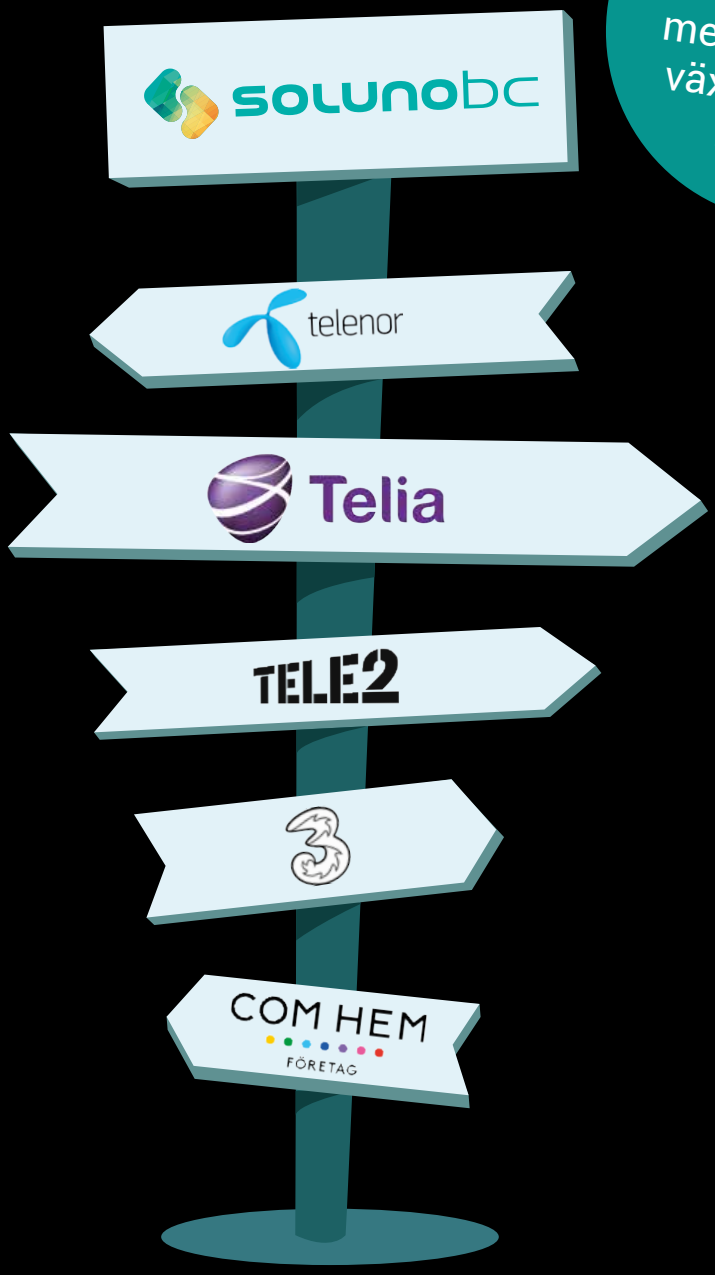
Tack för ditt bidrag
För mer info:
STROKE-Riksförbundet
www.strokeforbundet.se
SVENSK INSAMLINGS KONTROLL
www.insamlingskontroll.se

En ren arbetsmiljö leder till en friskare arbetsplats, färre driftstopp och högre produktkvalitet.
Något som vi kallar för healthy business.

Gå in på www.dustcontrol.se för att läsa mer om hur vi kan förbättra din arbetsmiljö

Webbshop Dustcontrol SE Dustcontrol_se

Vi erbjuder marknadens mest kraftfulla växellösning i molnet.



Byt, behåll eller blanda operatör inom en och samma växeltjänst

Vi har gjort det enkelt. Med vår lösning kan ert företag byta och blanda operatör fritt, när ni vill, utan att behöva riva upp hela växeln.

soluno bc

www.soluno.se | tel: 08-120 100 40

FÖRETAGSPRESENTATION

CRANEMECH LEVERERAR SÄKRA LYFT MED STOR EXPERTISKUNSKAP

CraneMech AB i Ängelholm är ett väletablerat företag inom lyftbranschen och har funnits sedan 1998. Företaget erbjuder försäljning, moderniseringar, service och underhåll av industriella lyftanordningar.

Peter Granström VD och servicetekniker startade företaget och har numera även Viktor Gibrand vid sin sida.

- Jag anställde Viktor 2005 och sedan 2014 är det vi två som äger bolaget, säger Peter. Utöver oss två så har vi även Patrik Elfrid anställd sedan februari 2016.

Förutom tillverkningsindustrin servar vi alla som är i behov av lyftanordningar. Vi jobbar med lyft från 50 kg upp till 200 ton och vårt mål är säkra lyft, vilket vi levererar tillsammans med serviceavtal då det idag är lagstadgat med besiktning och dokumenterat underhåll på dessa produkter. När vissa byggnader förändras eller på annat sätt påverkar våra konstruktioner (även slitage) gör vi speciella lasermätningar för att kunna justera samt räta upp traversbanor och liknande installationer förklarar Viktor vidare.

Högteknologiska samarbetspartners

- Vi är inte bundna till några specifika leverantörer utan vi anpassar det efter kundens önskemål. Men några vi samarbetar med är ABUS Kransystem, (tysk tillverkare) vilka har ett brett sortiment av kranar och traverser med tillbehör, IRC AB - som tillhandahåller radiostyrningar till kranarna, och i dagarna skall vi faktiskt ner till Italien och besöka Conte Metal Mec som tillverkar lyftok med mera och de vill att vi ska vara deras representant för Sverige. Ett mycket spännande möte, säger Peter.

- När det gäller traversbanor är det Sånna Smide AB som bygger dessa åt oss, de är certifierade enligt EN 1090, vilket blev standard 2014, säger Peter. Därefter monterar vi och sköter injusteringar till det ändamål kunden önskar och har beställt.

Även Scannuit är en av våra samarbetspartners som bland annat levererar stroppar, krokar och kättingar för att koppla lasten.

Stora kunder

- I dagsläget är Lindab AB och Öresundskraft med Filborna sopförbränningsstation några av våra större kunder. Vi har även varit på kärnkraftverken, exempelvis utförde vi arbeten på Forsmark i 1,5 år i ett stort projekt. Pappersbruken använder ofta våra tjänster och även så A-Betong i Vislanda, och för att nämna någon lokal kund hjälper vi Marco AB här i Ängelholm konstaterar Peter och Viktor.

Nödvändiga certifieringar

- För att få arbeta med det vi gör krävs certifieringar. Idag är vi certifierade enligt ISO 9001 och ISO 14001 samt OHASA 18001. Vi vidareutbildar oss kontinuerligt och har behörighet för traversförare, lift, truck, heta arbeten och fall-skydd med mera.

Alltid fokus på säkerheten

- Vi har en bred erfarenhet inom service, montage och reparationer, fortsätter Viktor. Då vi även säljer begagnat är det ju av

stor vikt att vi kan leverera dessa produkter i genomgånget och godkänt skick med förutsättningar att klara aktuella besiktningar, och tillfredsställa våra kunder. Med tanke på alla kontroller så erbjuder vi även serviceavtal på aktuella lyftanordningar. Kontinuerlig service och underhåll gör att driftavbrotten blir färre på varje installation och detta i sin tur sparar pengar för våra kunder. Ett driftstopp på en större anläggning kan ju få katastrofala följder för deras ekonomi.

- I vårt arbete är det alltid säkerheten som är viktigast, säger Peter. Det åligger ju givetvis användaren att la löpande översyn och se till att alla krav uppfylls så att inte säkerheten äventyras, detta görs genom daglig kontroll av den som brukar lyftanordningen. Det finns en central författningssamling från 2007 som styr detta i detalj avslutar Peter Granström.

FÖRETAGSPRESENTATION

NY LÅNETJÄNST GER SMÅFÖRETAGARE BÄTTRE CHANSER

Att småföretagare har svårt att få lån på banken är en sedan länge etablerad sanning. Men nu finns helt nya möjligheter att få extern finansiering till sin verksamhet. Lånetjänsten Froda erbjuder finansieringslösningar som är helt anpassade till småföretagarens villkor.

Text: Redaktionen

– Framförallt är det administrationen kring en traditionell banklånsansökan som många småföretagare ser som en stor tröskel. Vår tjänst är helt onlinebaserad och därmed förenklas processen avsevärt, säger Oliver Mohseni, grundare Froda.

Hur fungerar då Frodas lånetjänst?

– Istället för att bara titta på kreditupplysningen så väger vi en mängd andra data, till exempel kassaflöde. Det gör vi genom att titta på bolagets transaktionskonto, för att på så sätt kunna göra en prognos utifrån historisk försäljning. Samtidigt tittar vi på andra värden, till exempel Facebooknärvaro och Googlerating, och gör utifrån dessa en samlad bedömning, berättar Oliver Mohseni, och fortsätter:

– Därmed har vi byggt bort den tunga administrationen för kunden. Man slipper att själv leverera en massa material och underlag eftersom informationsinsamlingen är automatiserad. Kunden behöver lägga max tre minuter på sin låneansökan.

Efter att ansökan gjorts kan Froda återkoppla med en låneoffert inom några timmar. Den är inte bindande och man väljer själv om man vill gå vidare. Signering sker enkelt med Bank-ID och pengarna betalas ut direkt.

– En annan unik aspekt är att vi ger ett fast pris, det vill säga det finns inga dolda extrautgifter. Återbetalningen av lånet sker med ett litet fast belopp som dras automatiskt från

kundens företagskonto varje dag, måndag till fredag. Det är något som våra kunder verkligen uppskattar – det blir psykologiskt skönare än att få en stor, tung månadsfaktura. Det är lite som att skulden betalas tillbaka utan att det märks, säger Frodas kunder.

Ur Frodas perspektiv ligger det en stor vinst i att kunna underlätta för småföretagare.

– Vi vet ju att det är de småföretagen som bidrar mest till att skapa jobb. Då känns det bra att kunna ge företagarna nya verktyg som möjliggör tillväxt. Det är också väldigt inspirerande att lära känna våra kunder. De har olika verksamheter och drivkrafter men de har alla kärleken till sina bolag gemensamt.

Vad händer hos er framöver?

– Inom kort kommer vi att lansera vår tjänst i Finland, vi blir en ny aktör på den finska marknaden med ett unikt erbjudande till finska småföretagare. Vi hoppas kunna hjälpa finska småföretag att växa på samma sätt som vi gjort här hemma i Sverige, berättar Oliver Mohseni.

Läs mer på froda.se

FÖRETAGSPRESENTATION

FLEXIBEL LEVERANTÖR AV BRONSÄMNEN OCH GLIDLAGER

Svensk industri har sedan slutet av 70-talet haft en trygg och pålitlig partner när det gäller bronsämnen, glidlager och andra glidelement. Lagermetall AB erbjuder lösningar för mekaniska applikationer inom alla branscher och kan tack vare sitt stora lager alltid leverera rätt produkter i rätt tid.

Lagermetall AB bildades 1979 av Bo V:son Hellström. Bolaget sysselsätter ett 20-tal personer och även ett dotterbolag i Kina. Lager och kontor finner vi i Örebro varifrån Lagermetall AB levererar bronsämnen, glidlager och övriga glidelement.

- Vi har specialiserat oss på bronsmaterial som innehåller upp till 85 procent koppar och erbjuder såväl halvfabrikat som färdiga produkter. Vi saluför till exempel stång, rör och plattmaterial i olika dimensioner till mekaniska verkstäder eller andra aktörer med egen verkstad, och när det gäller färdiga produkter har vi en rad samarbetspartners i Sverige, Tyskland, Kina och Finland, berättar Christer Hellström, VD i Lagermetall AB.

Rätt produkt i rätt tid

Lagermetalls produkter används till mekaniska applikationer inom alla branscher. Det kan handla om komponenter i egna produkter eller för reparation och underhåll av befintlig maskinutrustning. Materialet köps in från producenter i Europa. Tack vare regelbundna transporter förfogar man alltid över ett omfattande lager, vilket gör att kunderna erhåller sina produkter i rätt tid.

Beträffande glidlager säljer Lagermetall lösningar i många olika varianter. Ett glidlager används för att skydda en roterande axel vid tunga belastningar och långsamma rörelser. Kunder är i regel maskintillverkare och företag som jobbar med reparation och underhåll av maskiner i hela Sverige.

Att ligga i framkant i branschen och gärna vara först med nyheter har alltid varit högt prioriterat på Lagermetall AB. Under slutet av förra året lanserade man den nya glidlagerstypen EX3M (extrem) vars mekaniska egenskaper vida överglänser mer traditionella glidlager. Med belastningskapacitet som överträffar stålet, extraordinär beständighet mot vätskor och kemikalier i kombination med friktionsvärden jämbördiga med våra självsmörjande glidlagerstyper har vi nu kompletterat vårt program med en produkt som är lämpad för de mest extrema applikationer och miljöer.

- Vi har byggt upp ett eget mätrum där vi kan kontrollera de färdiga produkter som skickas till oss och säkerställa att de klarar alla mått- och toleranskrav, likväl utför vi även hårdhets och materialanalyser. Vi har också investerat i ett CAD-program och tagit fram riktiga ritningar på våra produkter, upplyser bolagets vVD Niclas Boson.

Kvalitetsfokus

Med ett Skandinaviens största varulager av bronsämnen och glidelement är Lagermetall AB en av marknadens mest effektiva leverantör.

- Vi fokuserar på hög kvalitet, korta ledtider och hög servicegrad, och strävar hela tiden efter att vara ett kundorienterat företag som bygger långsiktiga kundrelationer. Vår långa erfarenhet och vårt stora kunnande borgar för en fortsatt god utveckling. Vi vill vara en stabil leverantör med hög leveranssäkerhet, fastslår Christer Hellström.

Han berättar avslutningsvis att Lagermetall AB var en av de första aktörerna i Örebro län som kvalitets- och miljöcertifierades mot den nya ISO-standarden 9001:2015 och ISO 14001:2015. Den nya certifieringen lägger bland annat ett ännu större ansvar på ledningen avslutar Christer Hellström.

LAGERMETALL

UNIVRSES

Embedded
Computer Vision
and
Deep Learning
Technologies

Univrses sätter intelligens i maskiner och fordon

Deep tech-bolaget möjliggör automatiserad tolkning av och beslutsfattande baserat på sensorbaserade synintryck

Datorseende och maskininlärning är nyckeln till stora delar av den svenska industrins digitaliseringsvision. Univrses grundades år 2015 mot bakgrund av ett skriande behov av spetskompetens på dessa områden för att möjliggöra industrins tillväxt- och effektiviseringsambitioner, och har växt exponentiellt sedan start.

Stockholmsbaserade Univrses utvecklar mjukvara för datorseende och maskininlärning. Bolaget utmärker sig som ett slagkraftigt kompetenscenter på den globala arenan, och den internationella personalstyrkan kan stoltsera med en stor andel doktorer och väl ansedda experter inom datorseende och maskininlärning.

Trots sin unga ålder blev Univrses utvalda till ett av de 33 mest intressanta Startup-företagen av magasinen Ny Teknik och Affärsvärlden under 2016, och vann i november 2017 första pris av Silicon Vikings (ett entreprenörsnätverk som spänner över Norden och Baltikum, och Silicon Valley, reds amn.) och Wistrands Advokatbyrå för deras potential att slå i den konkurrensintensiva tech-huben på den amerikanska västkusten.

– I korthet kan man säga att vi utvecklar den intelligens som gör att datorer kan förstå visuella sensordata data, från till exempel kamera, radar eller lidar. Det är en bred definition och teknologin har många applikationsområden. Just nu arbetar vi mycket med självstyrande fordon tillsammans med Zenuity (Volvo och Autolivs gemensamt ägda bolag för forskning och utveckling av mjukvara för självkörande bilar, reds amn.), robotiserad automation av olika typer av arbetsuppgifter, samt AR or VR-relaterad teknologi för industri och konsument, säger Ingrid af Sandeberg, COO på Univrses.

Univrses lösningar utvecklas för att effektivisera teknik genom att möjliggöra högre grad av automation, och för att förstärka den mänskliga förmågan att utföra vissa typer av uppgifter såsom att kontrollera och tillse kvalitet och effektivitet.

– Intelligent användning av visuella sensordata möjliggör exempelvis tidigare upptäckt av risker och servicebehov, och förbättrad effektivitet och stringens i rapportering dokumentation. Eftersom algoritmerna hela tiden lär sig att bli bättre och bättre så fortsätter dessutom effektivitetsvinsterna att ackumulera över tid. Förutom att vara lukrativ för processeffektivisering är denna typ av intelligens helt avgörande för att möjliggöra alla typer av självkörande fordon, då dessa hela tiden måste kunna ta hänsyn till förändringar i omgivningen, säger Ingrid.

– Eftersom vi är hårdvaruagnostiska kan vi dessutom arbeta med vilka sensorer som helst – de flesta har till exempel en smartphone vars kamera i många sammanhang kan vara helt fullgod.

För att säkerställa kompetens har Univrses letat internationellt och lyckats attrahera världsledande experter inom sitt fält. Resultatet är tydligt och när Ingrid ser ut över personalstyrkan kan hon konstatera att över hälften av personalstyrkan har internationell bakgrund, från sju olika länder.

– Det är kritiskt för oss att rekrytera både i Sverige och internationellt, då vi är beroende av att säkerställa spetskompetens inom ett område där expertisen inom Sverige är numerärt begränsad och hett villebråd. Att ha många doktorer och forskare är kritiskt då de områden vi arbetar med är så pass nya att forskning krävs för att möjliggöra produktifiering, säger Ingrid.

Univrses ser stor efterfrågan på deras kompetens från industrin 2018.

– Vi ser att när intresset växer för exempelvis självkörande fordon – från personbilar, lastbilar och kollektivtrafik, till gaffeltruckar, fartyg och drönare – växer också medvetenheten om att vår teknologi är en avgörande faktor realiseringen av detta, säger Ingrid.

Univrses teknologi är det som möjliggör för fordonet att identifiera vägen, identifiera, klassificera och följa rörliga objekt såsom andra trafikanter, och förstå var det befinner sig. Detta är nödvändigt för att självkörande fordon ska bli säkra, effektiva och redo för samhället i stort.

Under fjolåret inledde Univrses ett samarbete med Volvos och Autolivs gemensamma bolag Zenuity, som specialiserar sig på att utveckla den mjukvara som ska revolutionera förarlösa fordon.

– Vi är jättestolta över samarbetet med Zenuity där vi fokuserar på att assistera dem i deras målsättning att ta ledartröjan när det kommer till att utveckla system och mjukvara för de förarlösa fordon som snart rullar på våra gator. Vi ser det här som ett strålande tillfälle att bidra inom detta revolutionerande område, säger Ricky Helgesson, VD på Univrses.

Framtiden ser ljus ut för Univrses, och målsättningen är tydlig: deras marknadsledande position i Sverige ska utökas till globalt ledarskap. Det kompetenscentrum som växt fram inom datorseende och maskininlärning ska fortsätta att utvecklas på en alltmer internationell marknad.

Ingrid af Sandeberg, COO
Kontakt: Ingrid.afSandeberg@univrses.com

intab
Center of Excellence
Mät, analysera och förstå

INTAB CLOUD

All din mätdata i molnet, tillgänglig var du vill - när du vill. Intab Cloud är skapad för att du med lätthet ska se data och få larm via sms eller mail när gränsvärden överskrids.

Intab Cloud fungerar till alla typer av mätdata.

Pris från 59:- i månaden

VÄGEN TILL FRAMGÅNGSRIK ANALYS

Intab är ett resurscentrum för mät, analys och förståelse. Vi tillhandahåller IoT, dataloggers och kalibreringar. Vi underlättar ert mätarbete och effektiviserar er analys.

UTBILDNING

Intabs kompetensutbildningar ger rätt förutsättningar för en effektiv mätning och analys. Detta innebär stora kostnadsbesparingar. Förutom fjärrkurser utbildar vi även på plats hos er, för att se potentiella förbättringar i det dagliga arbetet.

Utbildningen fokuserar på just era behov inom analys och mätteknik, för att ni ska känna er trygga och kunna effektivisera ert arbete.

AVANCERAD TEKNIK

INTAB FLEXIBLE SYSTEM
Mångsidigt och kraftfullt system med upp till 64 analoga/digitala ingångar och 128 virtuella kanaler. Med Flexible System görs avancerade mätningar på ett smidigt sätt.

MSR- KRAFTFULL MINILOGGER
Batteridriven logger som kan anpassas i det oändliga. Temp, RH, ljus spänning och ström. Möjlighet till inbyggd accelerometer.

INSTRUMENTPOOLEN - DITT LAGER

Ibland kan det vara svårt att veta hur behovet av dataloggers och IoT ser ut under året. Det är kostsamt att ha ett eget lager som periodvis ligger oanvänt.

Tack vare Intabs instrumentpool:

- har ni alltid fräscha instrument
- slipper ni hålla lager av instrument som bara behövs ibland
- klarar ni utförliga mätningar utan stora inköp
- slipper ni tänka på underhåll och kalibreringar inför varje ny mätning
- Smidigt att växla mellan olika mätprojekt.

ETT CENTER OF EXCELLENCE

- Senaste åren har vi haft stor efterfrågan på att hjälpa våra kunder långsiktigt i sina mätningar. Det är något vi tar på största allvar, berättar Intabs vd Sanna Arnfjorden Wadström.

Idag genomför företaget även kalibreringar av såväl temperatur som spänning och ström i sina labb. En stor nyhet är att Intab även erbjuder fuktkalibrering i sitt nya avancerade fuktlabb.

FRAMTIDENS MJUKVARA
- I framtiden kommer vi arbeta vidare med att bredda vår verksamhet och vår relation med användarna, fortsätter Sanna. Vi arbetar med webben och vidareutveckling av vår egna mjukvara

EasyView för att möjliggöra en avancerad, men ändå tidsbesparande analys.
EasyView har gått från att vara en ren analysmjukvara för våra dataloggers till ett fullfjädrat hanterings- och beräkningsverktyg för all typ av mätdata.

INTAB – Center of Excellence • Gjutarevägen 1, 443 61 Stenkullen • 0302-24600 • www.intab.se

FÖRETAGSPRESENTATION

”DET BOR EN HJÄLTE INOM OSS ALLA”

Att bedriva ett coachande ledarskap är att lyfta fram och att ta till vara på kraften i sina medmänniskor. Det vet man på CoachCompanion, ett utbildningsföretag som fokuserar på modernt, hållbart ledarskap.

Text: Redaktionen

Grundbulten i CoachCompanions utbildningar är ICFs (International Coach Federation) 11 kärnkompetenser och den patenterade Propellermodellen.

– Den innebär att man hittar en balans, och förmåga att vara chef, ledare och coach och att kunna växla mellan de olika rollerna – de olika propellerbladen – när situationen kräver det och på så sätt skapa framdrift, säger Maria Jonzon, utbildare och marknadsansvarig på CoachCompanion.

Coachens främsta redskap är att se medmänniskors styrkor och potential, menar hon.

– Med ett coachande förhållningssätt utgår man från det som är bra och bygger vidare på det. Som coach har man tillgång till en mängd verktyg som hjälper människor att nå ny självinsikt och svaren inom sig själva, där man genom samtal supportar individen att hitta sina styrkor och nå resultat, säger Maria Jonzon.

Maria Jonzon

Magdalena Lindhard

Veronica Almqvist Lundblad jobbar som verksamhetsansvarig inom äldreomsorgen. Hon har blivit diplomerad coach genom CoachCompanion och är just nu i färd med att gå vidare för att bli certifierad. Ur hennes perspektiv har utbildningen varit en stor succé.

– Jag har fått helt nya glasögon och tillgång till fler redskap som ger mig möjlighet att se hela människan – jag är övertygad om att det bor en hjälte inom oss alla. Jag har också insett fördelen med att kunna förstå, och växla mellan de olika rollerna chef, ledare och coach. Om man bara använder ett av propellerbladen så blir det inte bra – utbildningen har lärt mig att hitta balansen, säger hon.

Verktygen har också varit värdefulla i hennes privatliv, menar Veronica Almqvist Lundblad.

– Att vara aktivt lyssnade och se den inneboende kraften i människor är något man har nytta av i alla situationer, säger hon.

Magdalena Lindhard jobbar till vardags inom hotellsektorn. För henne var utbildningen hos CoachCompanion ett enkelt val – för närvarande håller hon på att ta sin certifiering.

– Efter många år med samma yrke kände jag enorma behov för förändring, att utmana mig själv och få bekräftelse att allt är möjligt. Viljan att satsa på sig själv, utveckla och höja mina kompetenser var riktigt stark, säger hon och fortsätter:

– I mitt jobb som marknadsansvarig och försäljningsansvarig använder jag det coachande förhållningssättet med mer öppna frågor och aktivt lyssnande, än tidigare. Fördelen med det är att jag har mer medvetna kunder och detta ger i sin tur ett större helhetsbegrepp för alla. Det skapar bättre relation, trovärdighet, ökar försäljning och skapar bättre resultat.

Hon rekommenderar starkt att man går en utbildning hos CoachCompanion.

– Jag fick inte bara nya kunskaper som jag tar med mig till arbetsplatsen, jag lärde mig även mycket om mig själv och fick starkare självinsikt. Idag ser jag inga hinder framför mig, bara möjligheter. Jag känner enorm tacksamhet för allt jag har lärt mig så här långt samt för alla underbara människor jag mött på vägen, säger Magdalena Lindhard.

Läs mer coachcompanion.se

Nå toppen inom inköp och logistik

Läs en enstaka kurs, en licens eller ett helt certifieringsprogram på Silf

Silfs utbildningar innehåller allt du behöver för framgångsrikt logistik- och inköpsarbete – oavsett om du arbetar operativt, taktiskt eller strategiskt.

Utbildningarna är internationellt gångbara och finns anpassade för både privat och offentlig sektor.

Silfs pedagogik grundar sig på tillämpad teori som du direkt omvandlar till praktisk handling i den egna organisationen.

Nyfiken på dessa? Hör av dig så skickar vi ett ex!

silfonline@silf.se 08-752 16 80 www.silf.se

Silf

FÖRETAGSPRESENTATION

DIGITALA VERKTYG ÄR VÄGEN IN I "DET NYA ARBETSLIVET"

Redan 2005 etablerade sig EnvokeIT som specialister inom IT och komplexa digitala system. I takt med att teknologin och kundernas behov har utvecklats så har också EnvokeIT utvecklats. Idag ligger fokus på att med digitala verktyg hjälpa företag in i Det Nya Arbetslivet, som vd Mathias Törnblom kallar det.

Text: Redaktionen

envokeIT

– Vi har hela tiden anpassats oss och är idag tunga partners till Microsoft. På så sätt hjälper vi våra kunder att skapa moderna arbetsplatser och effektiva, digitala affärsprocesser, säger han.

Som konsulter och mjukvaruleverantörer har de ett stort fokus på att hjälpa sina kunder att ta klivet in i molnet.

– Att gå över till molnbaserade lösningar är egentligen inte så mycket en fråga om teknik, utan snarare en fråga om arbetssätt. Vi blir allt mindre bundna av att jobba åtta till fem utan kan istället jobba var och när som helst. Men då krävs också smarta och lättanvända integrationer och lösningar.

– Det börjar alltid med att vi gör en analys av bolagets utmaningar, behov och mål. Sedan pratar vi inte specifikt om tekniken utan snarare om just nya arbetssätt. De tekniska lösningarna är bara en av delarna i den större förändringsprocess som vi då driver, säger Mathias Törnblom.

När det gäller system för affärsprocesser har EnvokeIT en rad olika lösningar.

– Vi har till exempel byggt en integrationsmolntjänst riktad mot Fortnox och Visma som ger en Business Intelligence-lösning som möjliggör för kunden eller revisionsbyrån att enkelt logga in och få en mycket bra överblick. De flesta andra system är anpassade för ekonomer, inte för verksamheten, och det ville vi ändra på.

Lösningarna ger framförallt stora tidsbesparingsvinster.

– Många kunder vittnar om en rejält effektiviserad verksamhet. Till exempel har revisionsbyråer möjlighet att med ett knapptryck få fram rapporter som tidigare tagit en till tre timmar per kund. Relevant data blir således tillgänglig direkt.

Med Det Nya Arbetslivet blir både arbete och fritid mer effektiviserad och produktiv, menar Mathias Törnblom.

– Jag tror att vi befinner oss i en stor kulturförändring, där vårt sätt att arbeta och leva kommer att se helt annorlunda ut framöver. Det blir friare, samtidigt som arbete och privatliv flyter ihop i allt större utsträckning. Således blir det allt viktigare att tiden läggs på sådant som faktiskt ger värde till bolaget, säger han.

En annan tjänst som EnvokeIT har utvecklat är en färdigpaketerad arbetsplats. Här ingår dator som är färdigprogrammerad med Office 365 och alla applikationer du behöver från början. Från att man öppnat förpackningen tar det under 10 minuter att komma igång och arbeta.

– Och givetvis är allt anpassat till molnet – du kan därmed jobba var och när som helst. Vi har märkt att det här är en tjänst som blir allt mer aktuell, säger Mathias Törnblom.

Vilka möjligheter ser du i framtiden?
– Vi kommer alla att i allt större utsträckning behöva förhålla oss till AI (artificiell intelligens) och den teknikens möjligheter att göra prognoser och automatisera processer. Det kommer vara en viktig del av Det Nya Arbetssättet, säger Mathias Törnblom.

Läs mer på envokeit.com

Behov av en chef på kort varsel?

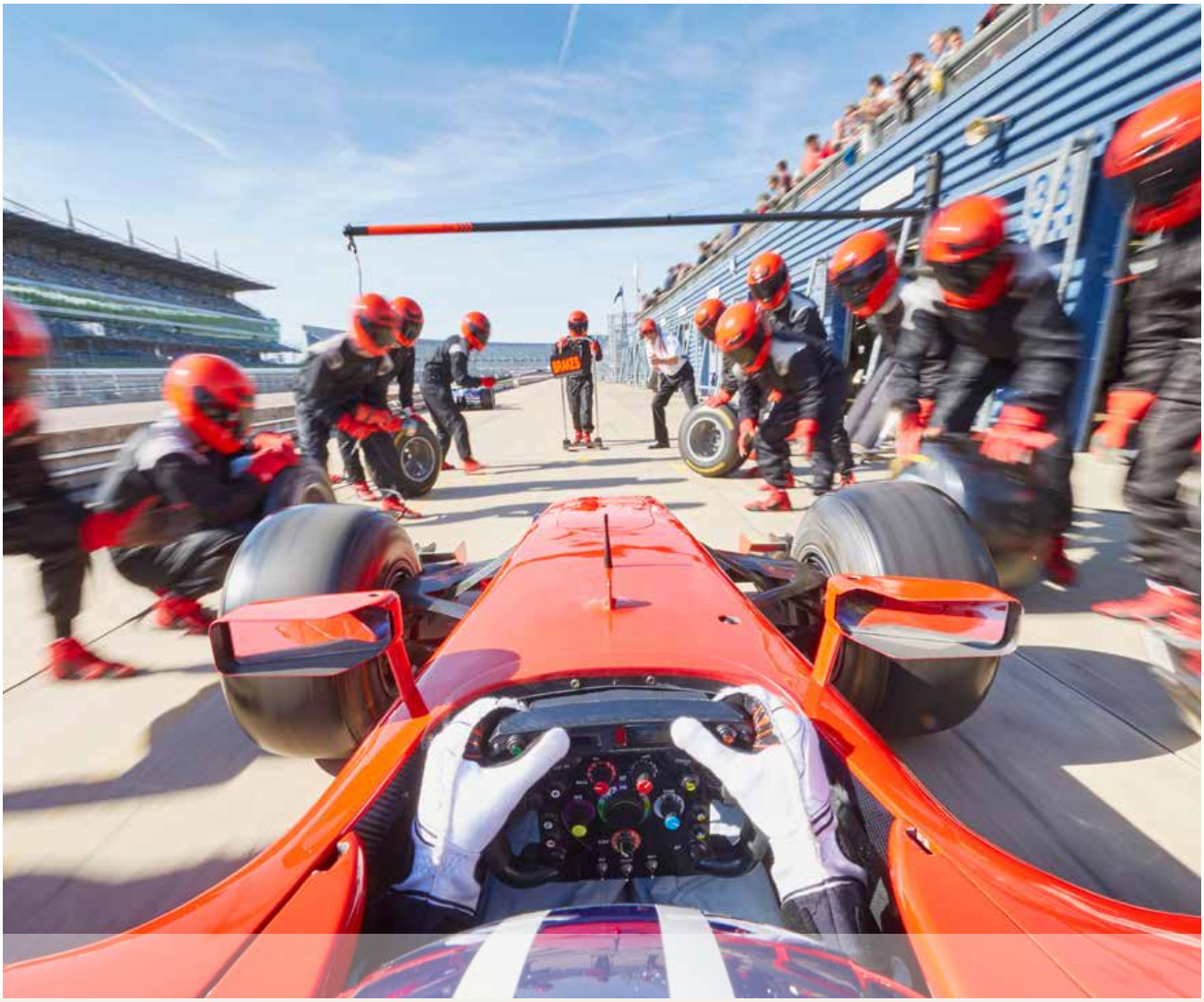
Hör av dig till oss idag! Vi är kända för vårt stora nätverk av beslutsfattare och ledningspersoner som finns tillgängliga för interimsuppdrag.

Ring: 08 - 562 930 30
Maila: fredrik.nilsson@scandinavianexecutive.se

SCANDINAVIAN executive

Erfarna interimschefer, snabb hjälp, resultat!

www.scandinavianexecutive.se



Vår förmåga att göra skillnad.

Ibland handlar det om hundradelssekunder. Andra gånger är det gruvlaster som ska koordineras. Eller komplexa trafikledningssystem som ska garantera säkerhet och framkomlighet. Gemensamt är att det krävs ett väl intrimmat team som tillsammans tar sig an hela jobbet.

Från starten för drygt tjugo år sedan har vi byggt upp vår organisation för att kunna ta ett helhetsansvar i multidisciplinära industriprojekt. Vi har utvecklat en projektförmåga utöver det vanliga.

Och tillsammans med vår finansiella styrka kan vi erbjuda totallösningar som få andra kan komma i närheten av.

Läs mer om hur våra automationslösningar har utvecklat och effektiviserat verksamheten för mängder av företag. Samtidigt som vi tillsammans gjort skillnad för människor och varit med och bidragit till ett lite bättre samhälle.

midrocautomation.se

IT'S ALL ABOUT
GETTING IT DONE

MIDROC